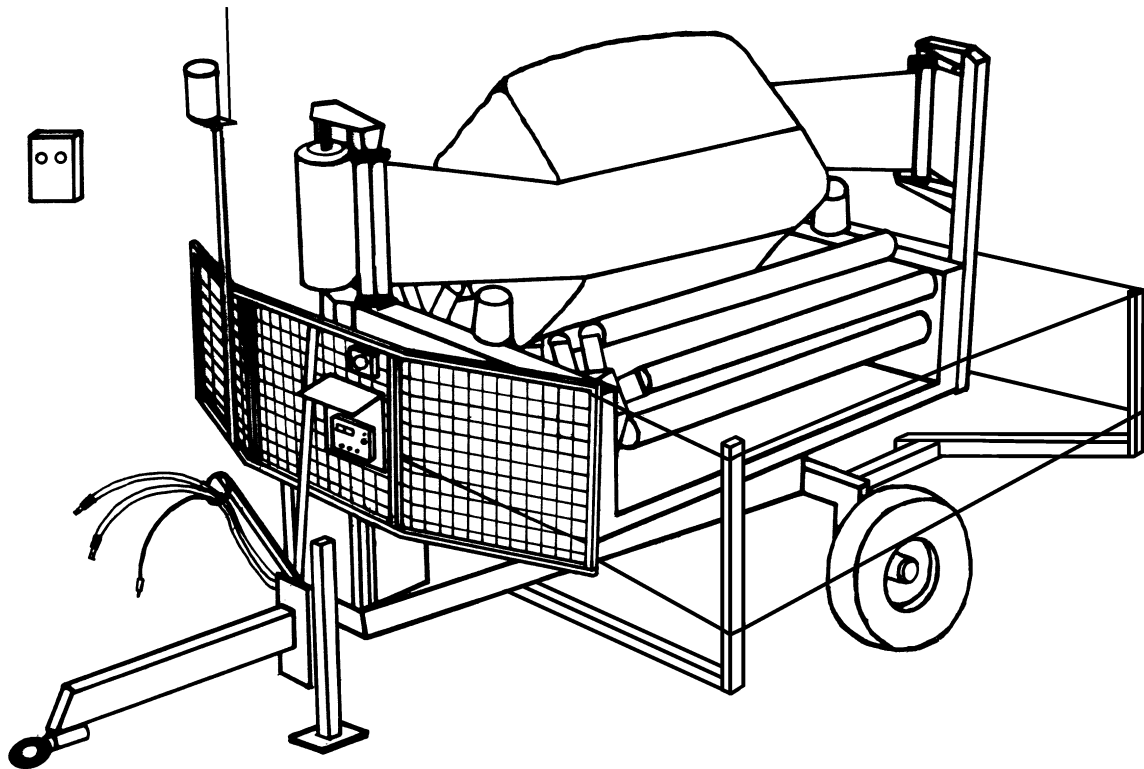


INSTRUKTIONSBOK



Q-PACK 70, 90, 100, 120 M95-

Art. nr. 12204, 12205, 12206, 12207

REKORDVERKEN Sweden AB
Öttum
SE-535 92 KVÄNUM
Tel. +46(0)511-303 00 Fax. +46(0)511-303 01

1. INNEHÅLLSFÖRTECKNING

- 1. Innehållsförteckning**
- 2. Förord**
 - 2.1. Bäste kund
 - 2.2. Användningsområden
 - 2.3. Garanti
- 3. Maskinens delar**
- 4. Säkerhetsregler**
 - 4.1. Maskinens säkerhetsskyltar
 - 4.2. Säkerhetsföreskrifter vid drift
 - 4.3. Säkerhetsföreskrifter vid service
- 5. Manöverorgan**
 - 5.1. Manöverlåda
 - 5.1.1. Manöverlådans funktioner
 - 5.2. Sändare
 - 5.3. Omkopplare huvud/ fjärrstyrning
 - 5.4. Nödstopp
- 6. Maskinens funktion**
 - 6.1. Installation
 - 6.1.1. Lastning/ lossning
 - 6.1.2. Uppställning
 - 6.1.3. Säkerhetslina
 - 6.1.4. Hydraulikinkoppling
 - 6.1.5. Elinkoppling
 - 6.2. Provkörning
 - 6.3. Montering av plastrulle
 - 6.4. Körning

6.4.1.	Inplastning Q-Pack 70	80*70 cm	
6.4.2.	Inplastning Q-Pack 90	80*90 cm	
6.4.3.	Inplastning Q-Pack 100	80*100 cm	2 balar
6.4.4.	Inplastning Q-Pack 120	120*140 cm	2 balar
6.4.5.	Inplastning Q-Pack 120	120*70 cm	1 bal
6.4.6.	Inplastning Q-Pack 120	90*60 cm	2 balar
6.4.7.	Inplastning Q-Pack 120	120*90 cm	1 bal
6.4.7.	Inplastning Q-Pack 120	120*80 cm	1 bal
 - 6.5. Körning manuell
 - 6.6. Inställning för lastning från sidan
 - 6.7. Inställning för lastning bakifrån
 - 6.8. Inställning av bordet
 - 6.9. Inställning/ montering av styrrullar
 - 6.10. Inställning av överlapp
 - 6.11. Inställning av sveparmshastighet
 - 6.12. Inställning av plastrullehållare
 - 6.13. Inställning av plastförsträckning
 - 6.14. Inställning av draget
 - 6.15. Inställning av givare
 - 6.16. Transport
 - 6.17. Parkering
- 7. Skötsel och underhåll**
 - 7.1. Byte av oljefilter
 - 7.2. Spänning av rotationskedja
 - 7.3. Spänning av drivkedja
 - 7.4. Spänning av svängkransrem
 - 7.5. Smörjschema
 - 7.6. Förvaring
 - 7.7. Felsökning
- 8. Tekniska data**
- 9. Tillbehör**
 - 9.1. Hydraulaggregat
 - 9.2. Snabbomställningssats
 - 9.3. Plastrullehållare för 750 mm bred plast
 - 9.4. Runbalssats Q-Pack 120
- 10. Kopplingsscheman**
 - 10.1.1. Elschema del 1
 - 10.1.2. Elschema del 2
 - 10.2.1. Hydraulschema del 1
 - 10.2.2. Hydraulschema del 2
 - 10.2.3. Hydraulschema del 3

2. FÖRORD



2.1. Bäste kund

Denna handbok skall uppfattas som en del av maskinen. Handboken är till för att:

1. Användaren skall förstå hur maskinen fungerar.
2. Användaren och personer som befinner sig i närheten av maskinen Ej skall skadas.
3. Användaren skall utnyttja maskinen maximalt.

Var särskilt noga med att läsa säkerhetsföreskrifterna.

För att maskinen skall fungera på bästa sätt och kunna ge Dig det utbyte Du förväntar Dig måste maskinen skötas och köras enligt instruktionerna i denna handbok.

Om det är något Du inte förstår eller tvekar inför, kontakta Er maskinförsäljare eller ring gärna oss, så kan vi tillsammans reda ut problemen.

REKORDVERKEN Sweden AB

2.2. Användningsområden

Q-PACK 70 är avsedd att plasta in Fyrkantsbalar av ensilage, hö eller halm med kvadratisk tvärsnitt 80*70 cm och längd upp till 180 cm. Rundbal ->Ø120 cm. Max balpaketvikt 750 kg.

Q-PACK 90 är avsedd att plasta in Fyrkantsbalar av ensilage, hö eller halm med kvadratisk tvärsnitt 80*80-90 cm och längd upp till 180 cm. Rundbal ->Ø140 cm. Max balpaketvikt 750 kg.

Q-PACK 100 är avsedd att plasta in Fyrkantsbalar av ensilage, hö eller halm med kvadratisk tvärsnitt 80*94-100cm och längd upp till 180 cm. Rundbal ->Ø140 cm. Max balpaketvikt 750 kg.

Q-PACK 120 är avsedd att plasta in Fyrkantsbalar av ensilage, hö eller halm med kvadratisk tvärsnitt 120*140 cm och längd upp till 150 cm. Rundbal ->Ø160 cm. Max balpaketvikt 1500 kg.

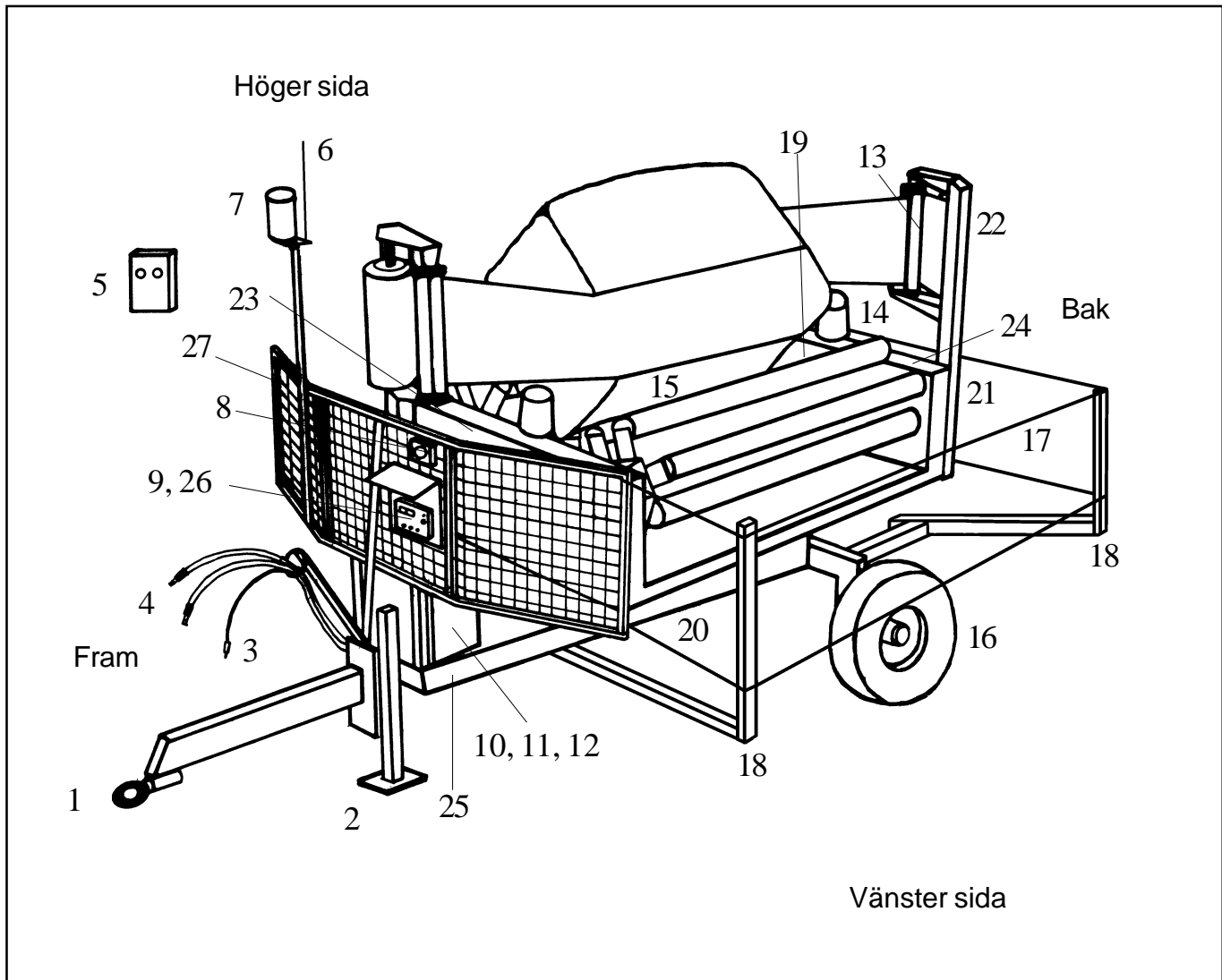
2.3. Garanti

Garantin gäller under förutsättning att maskinen sköts, underhålls och används enligt instruktionerna i denna handbok. Garantin gäller vidare endast om maskinen används till det den är avsedd för samt endast vid vad som kan anses vara normala driftsförhållanden.

Leverantören åtager sig att byta ut de delar som under garantitiden går sönder. För att garantin ska gälla måste alla reservdelar i maskinen ersättas med original reservdelar.

Se i övrigt Rekordverken Sweden AB:s garantivillkor.

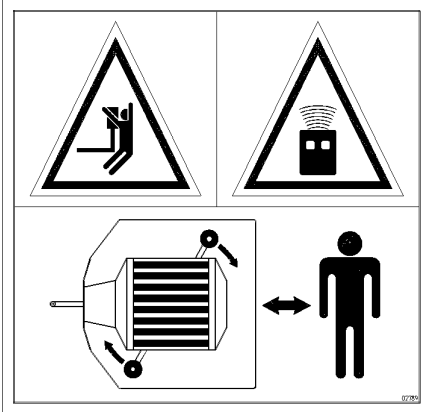
3. MASKINENS DELAR



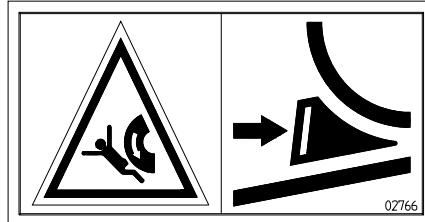
- | | |
|----------------------|----------------------------------|
| 1. Dragögla | 15. Rotationskedja |
| 2. Stödfot | 16. Hjul |
| 3. Elanslutning | 17. Säkerhetslina |
| 4. Hydraulanslutning | 18. Fäste säkerhetslina |
| 5. Sändare | 19. Drivning Rotationskedja |
| 6. Antenn | 20. Drivning Sveparm |
| 7. Varningsljus | 21. Sveparm |
| 8. Nödstopp | 22. Plastrullehållare |
| 9. Manöverlåda | 23. Främre skydd vä/ hö |
| 10. Ventilpaket | 24. Bakre skydd vä/ hö |
| 11. Kopplingslåda | 25. Maskinnummerskylt |
| 12. Varningssignal | 26. Omkopplare Huvud/ Fjärrstyrd |
| 13. Plaststräckare | 27. Skyddsnät |
| 14. Styrrulle | |

4. SÄKERHETSREGLER

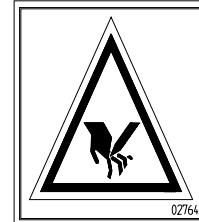
4.1 Maskinens säkerhetsskyltar



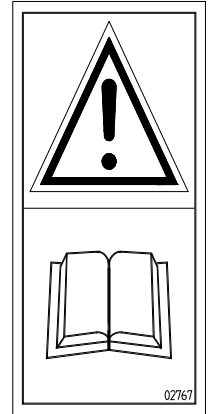
Maskinen arbetar med roterande sveparm samt är fjärrstyrd. Vistas Ej innanför skyddslinan
Placerad på rotationsbordets 4 st hörn.



Använd alltid stoppklossar under hjulen innan maskinen frångöms.
Placerad vid båda hjulen.



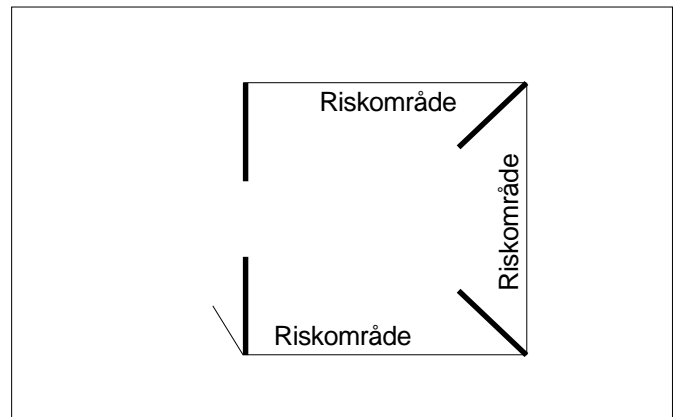
Vass kniv.
Placerad vid båda avklippen



Läs noga igenom handboken innan maskinen tas i bruk och följ alltid givna anvisningar och säkerhetsföreskrifter.
Placerad vid manöverlådan.

4.2 Säkerhetsföreskrifter vid drift

- ! Säkerhetslinor skall placeras enligt bild. Säkerhetslinorna markerar maskinens riskområde.
- ! Maskinen är fjärrstyrd. Vistas därför aldrig inom maskinens riskområde utan att först ha brutit oljetillförseln.
- ! Se upp för den roterande sveparmen.
- ! Håll alltid barn borta från maskinen.
- ! Sändarens räckvidd är max 40 m med nytt batteri i öppen terräng. Maskinen skall därför placeras så att man vid körning aldrig befinner sig utanför sändarens räckviddsområde samt att man hela tiden har uppsikt över maskinen. Detta för att kunna nödstoppa maskinen.
- ! Kontrollera att ingen vistas inom maskinens riskområde innan start.
- ! Använd hörselskydd vid körning av maskinen

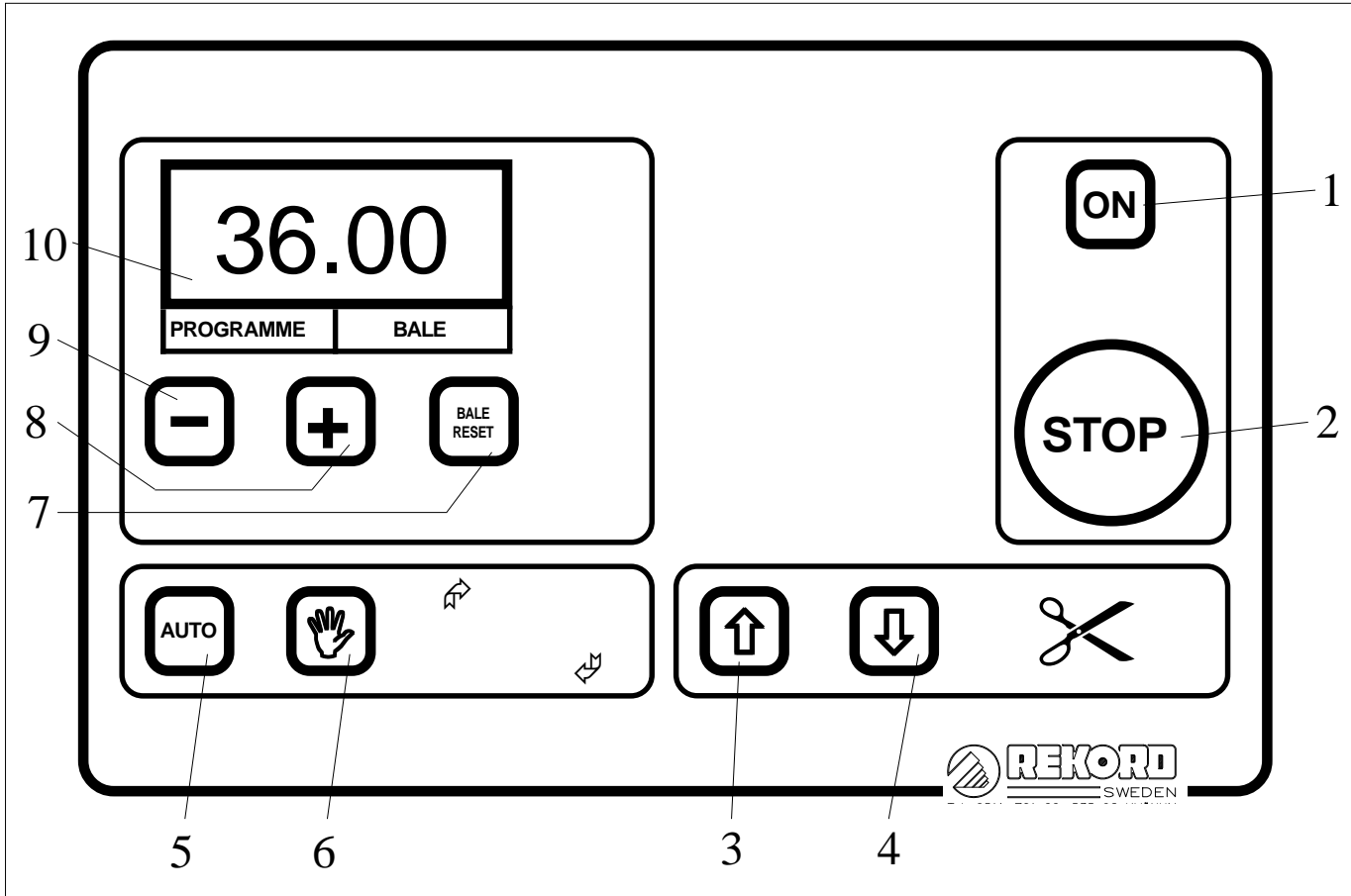


4.3 Säkerhetsföreskrifter vid service

- ! Innan underhållsarbete påbörjas, bryt oljetillförseln från traktorn eller hydraulaggregatet.
- ! Vid svetsning demonteras samtliga magneter på ventilpaketet, detta för att skydda elutrustningen.

5. MANÖVERORGAN

5.1 Manöverlåda



- | | | | |
|----|------------------------|-----|---|
| 1. | På | 6. | Manuell inplastning. |
| 2. | Av | 7. | Nollställning av balräknare. |
| 3. | Avklipp manuellt upp | 8. | Ökar antal plastlager (antal länkar). |
| 4. | Avklipp manuellt ner | 9. | Minskar antal plastlager (antal länkar) |
| 5. | Automatisk inplastning | 10. | Display |

5. MANÖVERORGAN forts.

5.1.1 Manöverlådans funktioner

Inställning av programnummer Tryck på knapparna [-] eller [+]

Antal plastlager vid 50% överlapp över balens hörn.	Q-PACK 70	90, 100	120
4 lager	24	26	10
6 lager	36	39	15
8 lager	48	52	20

Om exempelvis 15 väljs på Q-pack 120 kommer balen att rotera 1.5 varv. Styrenheten räknar alltså antalet kedjelänkar på stora kedjan och Ej varven på sveparmen.

Nollställning av balräknare Tryck på knapp [**Balereset**]

Automatisk inplastning Tryck på knapp [**Auto**]

Manuell inplastning Tryck på knapp []

Manuellt plastavklipp Tryck på knapp [] därefter []


Voltmeter
 1. Stäng av styrenheten.
 2. Tryck och håll inne knapp [-] och [+] tryck därefter på [**ON**]

Nu visas spänningen på displayen. För problemfri körning får ej spänningen understiga **11,5 V** då traktorn eller hydraulaggregatet är igång.
 För att återgå till körläge, tryck [**STOP**] därefter [**ON**]

Totalt antal körda balar
 1. Stäng av styrenheten.
 2. Tryck och håll inne knapp [] och [**ON**]

Nu visas det totala antalet körda balar.
 För att återgå till körläge, tryck [**STOP**] därefter [**ON**]

Felmeddelanden
 Displayen blinkar (**99.01**) : Max hastigheten har överskridits.
 Displayen blinkar (**99.02**) : Sveparmen är förhindrad att rotera.
 Displayen blinkar (**99.03**) : Rotationskedjan är förhindrad att rotera.
 För att återgå till körläge, tryck [**STOP**] därefter [**ON**]

Singel eller dubbelbalsprogram.
 1. Stäng av manöverlådan
 2. Tryck och håll inne knapp [] och [**ON**]
 Displayen visar nu (**01.01**) för Singelbal alt. (**01.02**) för Dubbelbal.
 Växla med knappar [-] och [+]
 För att återgå till körläge, tryck [**STOP**] därefter [**ON**]

Pausfunktion
 Pausfunktionen erhålles genom att trycka på [**Auto**] i lågfart plastsläpp sekvens alt. högfart sekvens.
 Det är ej möjligt att pausa i lågfart plastklipp sekvensen. Under pausen blinkar varningsljuset samt att displayen i manöverlådan blinkar.
 Maskinen återstartar genom att trycka in [**Auto**] på manöverlådan igen i minst 4 sek. och har ett förlopp enl. följande.
 Signalen ljuder i 4 sek, maskinen startar i lågfart 2 sek och sedan startar högfart.
 Då återstart sker från Lågfart plastsläpp sekvensen, startar maskinen om från början. Då återstart sker från högfart sekvensen startar maskinen där den slutade.



Fabriksinställningar

Time. Sek/10

10.00	Fördröjning av signal från rotationsbord
20.04	Plastsläpp
30.55	Avklippcylinder upp
40.55	Avklippcylinder ner
50.60	Hastigetsbegränsare på sveparm. Maximum 60 pulser/min=30 varv/min.
60.99	Max tid mellan 2 signaler från rotationsbordsgivare
70.80	Max tid mellan 2 signaler från sveparmsgivare
80.02	Antal signaler från sveparmsgivare innan avklippcylindrar går upp för att fånga plasten

För att ändra inställningar, gör så här.

- a, Stäng av manöverlådan
- b, Tryck och håll inne **Cut down** och **Cut up** samtidigt som du trycker på **On**.
- c, Byt mellan tiderna 10-80 genom att trycka på **baleraset** och ändra tiderna med **-** och **+**
- d, För att komma tillbaka till vanlig körning, tryck **Stop** och sen **On**

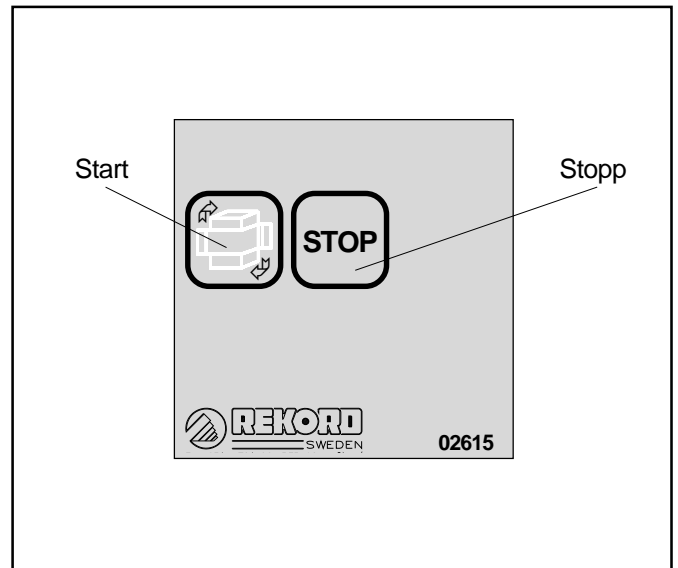
5. MANÖVERORGAN forts.

5.2 Sändare

Används för fjärrmanövrering av Q-Pack.
Räckvidd: 40 meter vid nytt batteri i öppen terräng.
Batteri: 9,0 V.

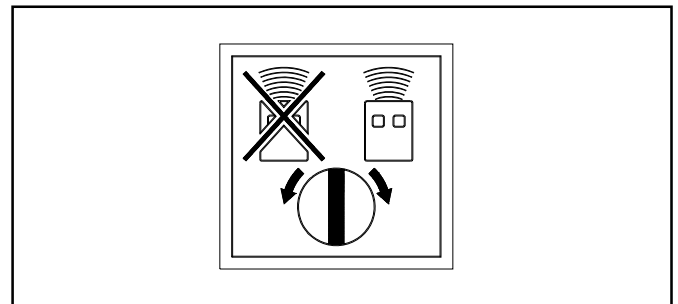
Startknapp: Startar automatisk inplastning
Stoppknapp: Nödstoppar maskinen, återstart måste ske från manöverlådan

Radiosändaren sänder med en kodad signal. Kodens utseende bestäms av i vilka positioner de 10 st. switcharna står i. Radiomottagaren känner endast igen signaler från en sändare med switchar i samma positioner som sändaren har.
Maskinen kan alltså Ej självstarta av mobiltelefon, kommunikationsradio eller dylikt.



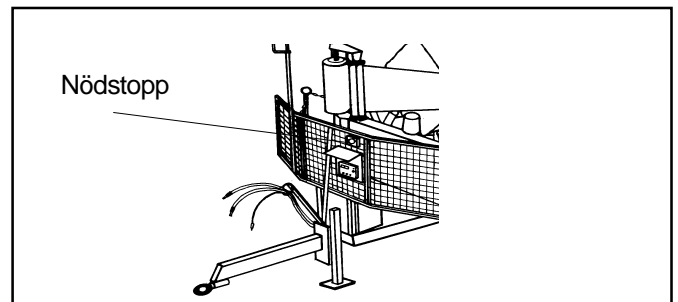
5.3 Omkopplare huvud/fjärrstyrning

Omkopplare för att kunna välja bort start av automatisk plastning från sändare. Placerad vid manöverlådan.



5.4 Nödstopp

Maskinen är utrustad med 1 st nödstopp vilken är placerad vid skydds nätet i mitten.



6. MASKINENS FUNKTION

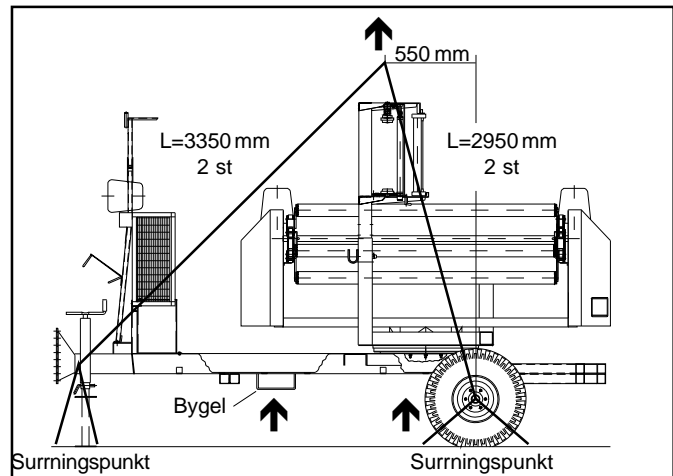
6.1 Installation

6.1.1 Lastning/ Lossning

Luftpunkter för stroppar Placera 2 stroppar om draget samt placera 2 stroppar runt om hjulaxlarna.

Lyftpunkter för truckgafflar Maskinen är också försedd med en bygel för att kunna lyfta maskinen med en truck. Lyftpunkter är markerade på bilden. OBS! Placera en lyftgaffel så nära däckets som möjligt. Tryckgafflarnas längd skall vara minst 1800 mm.

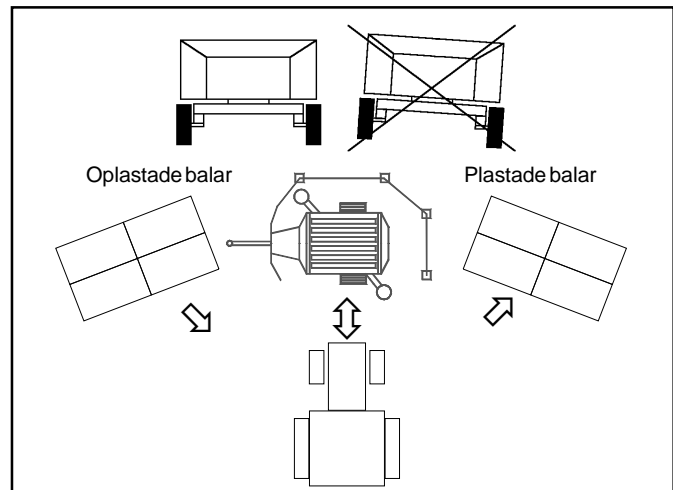
Surringspunkter Maskinens surringspunkter är 3 st, en om vardera hjulaxeln samt en om draget.



6.1.2 Uppställning

För att få en personlig säkerhet samt högsta möjliga kapacitet skall maskinen placeras på en öppen plats samt ett plant arbetsområde. För bästa funktion bör Ej maskinen placeras lutande i sidled eller längsled!

Bilden visar hur man kan ställa upp maskin och balar för att få en snabb hantering.



6.1.3 Säkerhetslina

Frigör säkerhetslinorna från krokarna på bordets sidor och bakre styrrullen.

Drag ut de 4 st stolparna så att en skyddshage bildas. Kontrollera att de är ordentligt låsta vid fjäderlåsen samt att sveparmen går fritt inom skyddshagen.

6.1.4 Hydraulikinkoppling

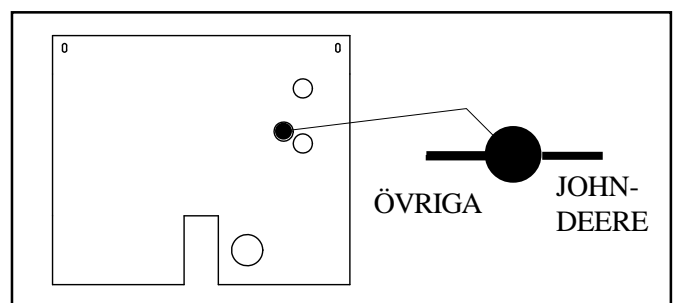
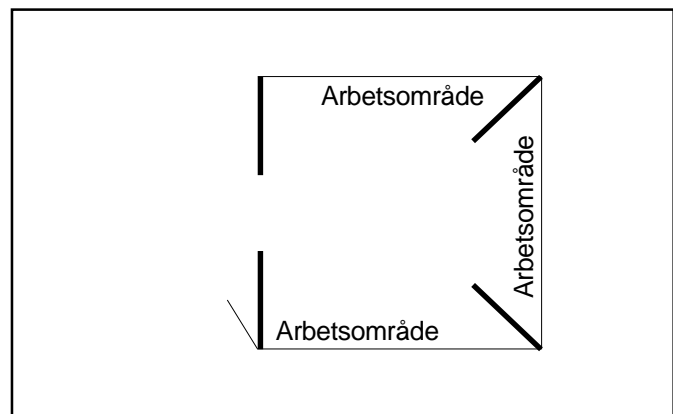
Rengör och koppla slangarna till tryckuttag Min 160 Bar och fri retur Max 1 bar. Kontrollera vilket hydraulsystem Din traktor har.

För slutet system: sätt i läge **John Deere**.

För öppet system: sätt i läge **Övriga**.

! Risk för skador på traktorns hydraulsystem om fel inställning görs!

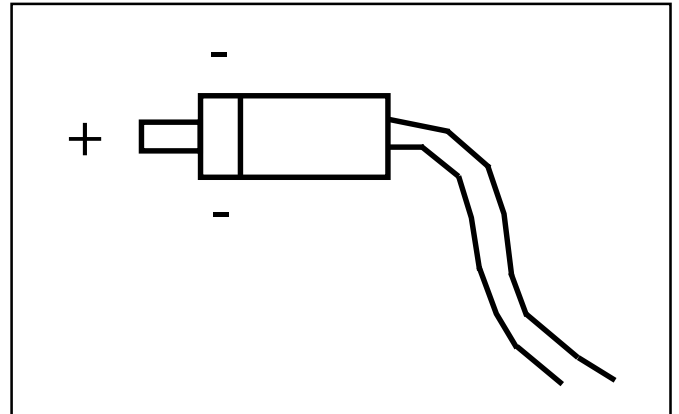
Använd hydraulolja BP Bartran HV46 eller annan olja med likartad viskositet och smörjegenskap. Under körning får under inga omständigheter hydraul-oljans temperatur överstiga **60° C**. Risk föreligger annars för att hydraulkomponenter kan ta allvarlig skada.



6. MASKINENS FUNKTION forts.

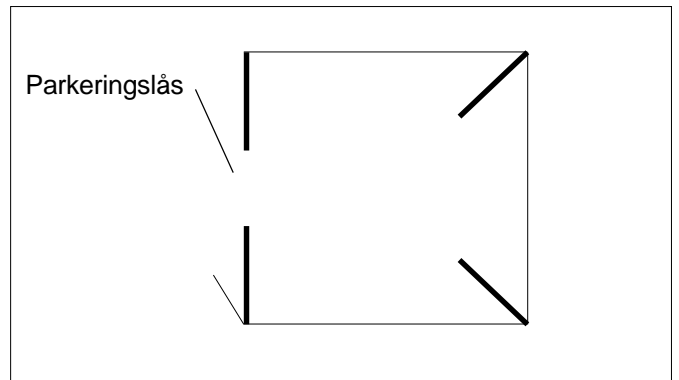
6.1.5 Elinkoppling

Anslut stickproppen till 12V DC (Likström)
Anslutning av annan typ Ex. växelström kommer att störa och/eller skada maskinens elsystem.
Tryck på knappen [**ON**] på knapplådan.
Om displayen ej tänds, kontrollera då att +polen går in i mitten på stickproppen.
Kontrollera tillgänglig spänning med VOLT-metern. För problemfri körning får ej spänningen understiga 11,5 V då traktor eller hydraulaggregat är igång.
Dra ur stickproppen efter avslutad körning.



6.2 Provkörning

Lossa parkeringslåset som sitter över sveparmens främre arm!
Starta traktorn och kontrollera att kopplingar och slangar är täta.
För att lära sig maskinens funktioner bör man provköra den utan bal och plastfilm enl. de instruktioner som ges under rubrik **6.4. Körning**



6.3 Montering av plastrulle

! Bryt oljetillförsel till maskinen genom att vid.

1. Traktor-användning: Stäng av oljeflödet med traktorns hydraulspak.
2. Hydraulaggregat-användning: Stäng av hydraulaggregatet.

Byte av plastrulle skall ske stående på jämn mark, antingen bakom eller vid sidan om maskinen.
Händer och plastrulle skall torkas av från eventuell olja eller väta så att ett bra grepp erhålles om plastrullen.

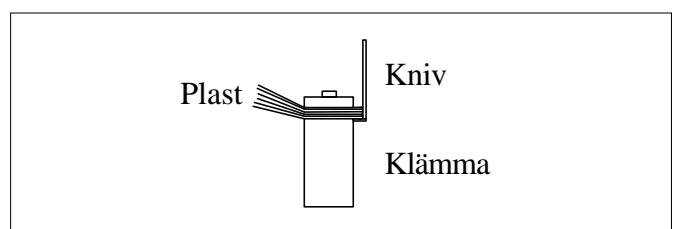
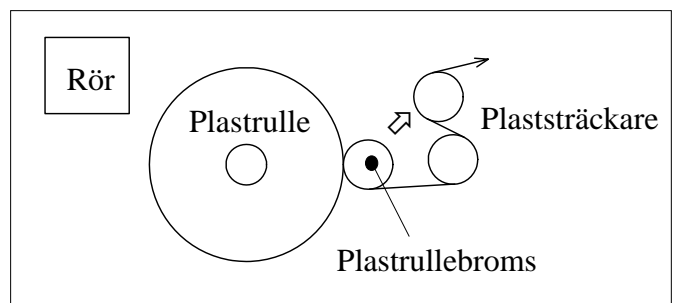
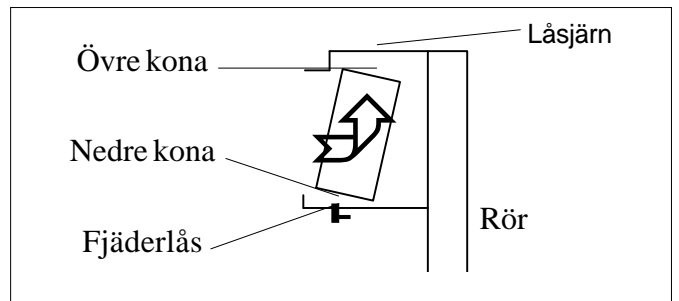
Fäll bort plastrullebromsen. Lås bromsen genom att vrida på fjäderlåset. Känn nu efter att ni står stadigt. Tryck upp plastrullen mot den övre fjäderbelastade konan. Ställ därefter ner rullen mot den nedre konan.

Drag plasten enligt bild (sett från ovan). Håll fast plastrullebromsen i dess handtag. Vrid därefter tillbaka fjäderlåset.

Fäll tillbaka bromsen mot plastrullen. Övre konan kommer nu att låsas av ett låsjärn.
Kontrollera nu att plastrullen sitter stadigt i övre och nedre kona samt att plastrullen Ej går att lyfta ur.

Fäst plasten i plastklämman på klippcyllindern enligt bild eller i balens snöre första gången. Beträffande hantering av plast, följ plastfilmstillverkarnas rekommendationer.

Obs! Plasten får under inga villkor fästas runt cylinderstången. Risk finns annars att plastfilm hamnar i hydraulsystemet.



6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.4 Körning

6.4.1 Inplastning Q-Pack 70 1 bal
Fortschritt 530, Welger D4000
B=80 cm, H=70 cm, Lmax=180 cm

1. Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt roteras det med knappen [👉]

Bordet skall också vara inställt för lastning från sidan enl. instruktioner under rubrik **6.6 Lastning från sidan**

- Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på främre eller bakre skyddet.

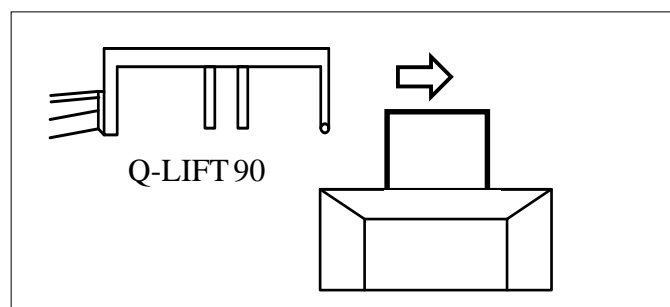
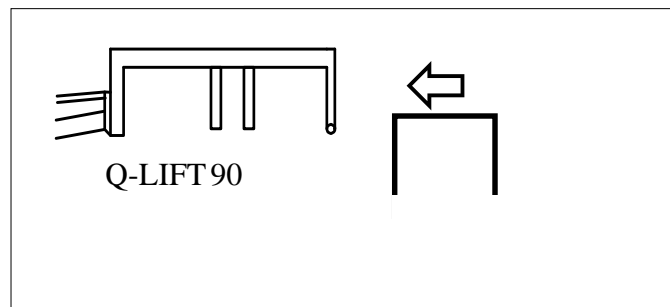
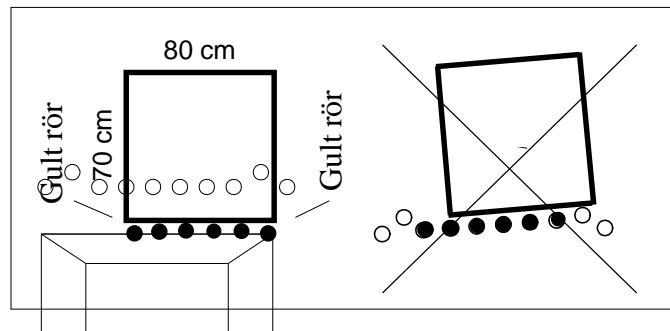
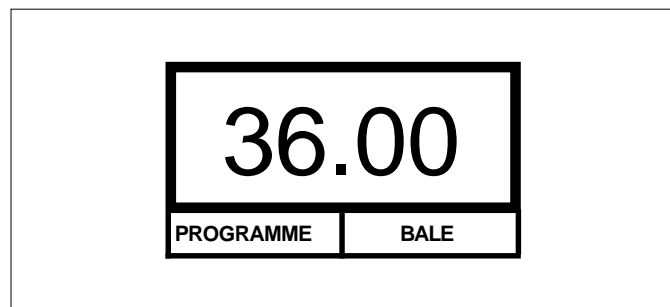
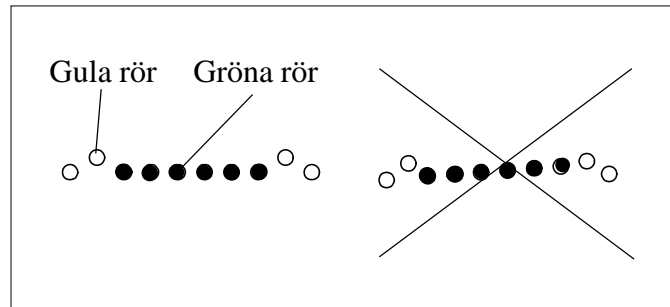
Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

2. Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.
OBS! Behövs bara göras första gången.

3. Placera den oinplastade balen mellan de gula rören enl. bild.
 Annars finns risk att balen faller av i startfasen.

4. Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen **[AUTO]** på fjärrkontrollen.
 Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.
! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen arbetsområde innan start!

5. När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen
 Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner under rubrik **6.5 Körning manuell**



6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.4 Körning

6.4.2 Inplastning Q-Pack 90 1 bal Fiat Hesston 4860, New Holland D1010 B=80 cm, H=90 cm, Lmax=180 cm

1. Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt roteras det med knappen [👉]

Bordet skall också vara inställt för lastning från sidan enl. instruktioner under rubrik **6.6 Lastning från sidan**

Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på främre eller bakre skyddet.

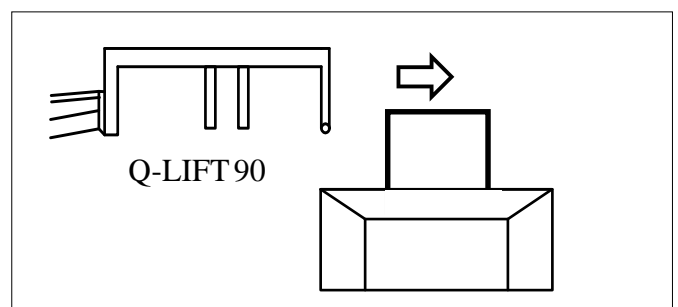
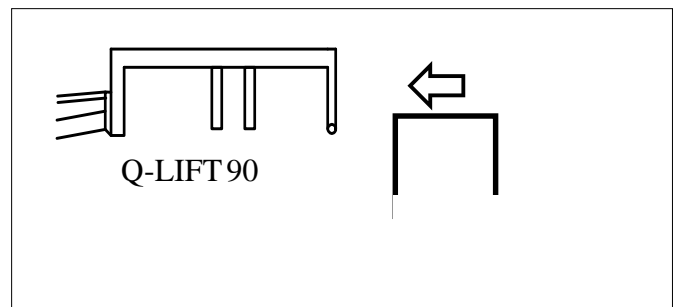
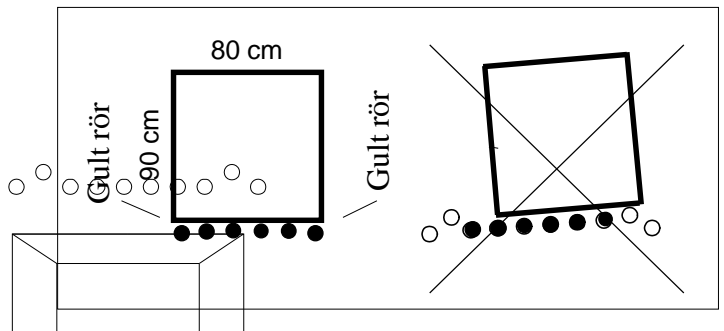
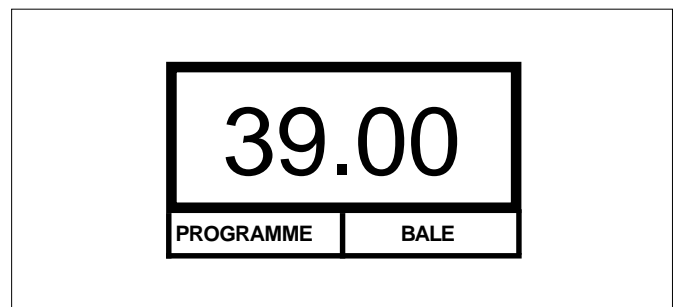
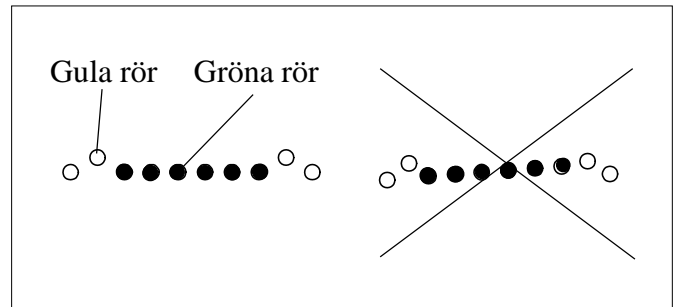
Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

2. Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.
OBS! Behövs bara göras första gången.

3. Placera den oinplastade balen mellan de gula rören enl. bild.
Annars finns risk att balen faller av i startfasen.

4. Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen [**AUTO**] på fjärrkontrollen.
Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.
! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen arbetsområde innan start!

5. När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen
Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner under rubrik **6.5 Körning manuell**



6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.4 Körning

6.4.3 Inplastning Q-Pack 100 2 balar Claas Quadrant 1100 B=80 cm, H=100 cm, Lmax=180 cm

1. Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt roteras det med knappen [👉]

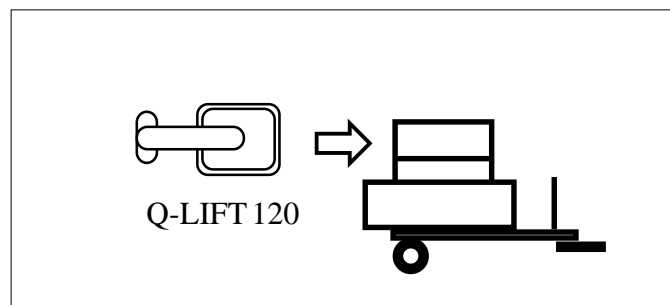
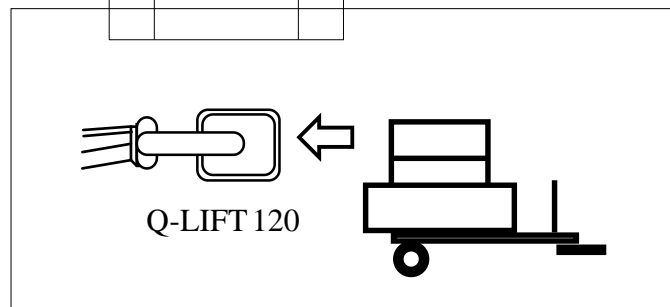
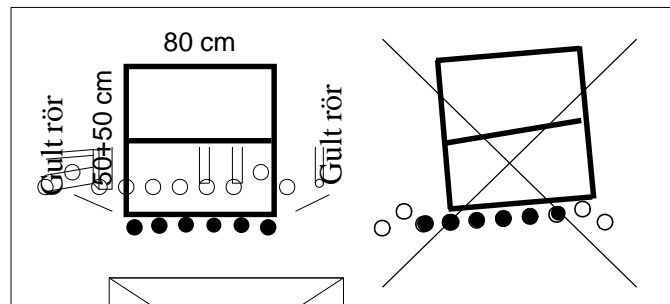
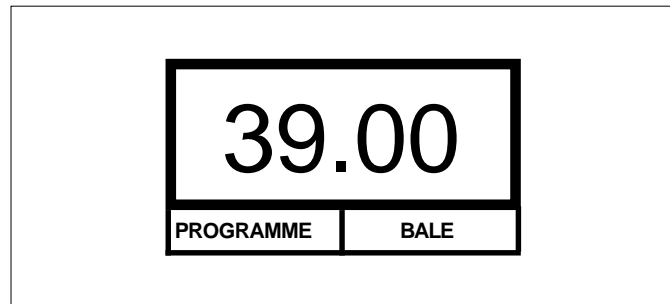
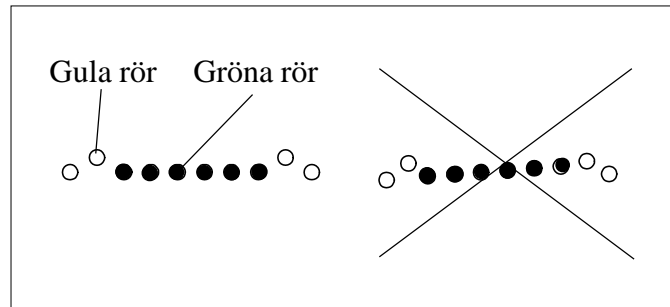
Bordet skall också vara inställt för lastning bakifrån enl. instruktioner under rubrik

6.7 Lastning bakifrån

Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på rotationsbordets sida.

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

2. Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.
OBS! Behövs bara göras första gången.
3. Placera den oinplastade balen mellan de gula rören enl. bild.
Annars finns risk att balen faller av i startfasen.
4. Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen [**AUTO**] på fjärrkontrollen.
Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.
! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen arbetsområde innan start!
! Kontrollera att båda rullarnas plast fäster mot balen i startfasen. Om så inte sker måste maskinen stoppas snabbt. Annars kommer den övre balen att halka av maskinen då balrotation startar
5. När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen
Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner under rubrik **6.5 Körning manuell**



6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.4 Körning

6.4.4 Inplastning Q-Pack 120 2 balar Claas Quadrant 1200, Welger D6000 B=120 cm, H=140 cm, Lmax=150 cm

1. Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt roteras det med knappen [👉]

Bordet skall också vara inställt för lastning bakifrån enl. instruktioner under rubrik **6.7 Lastning bakifrån**

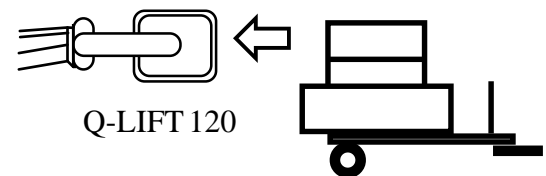
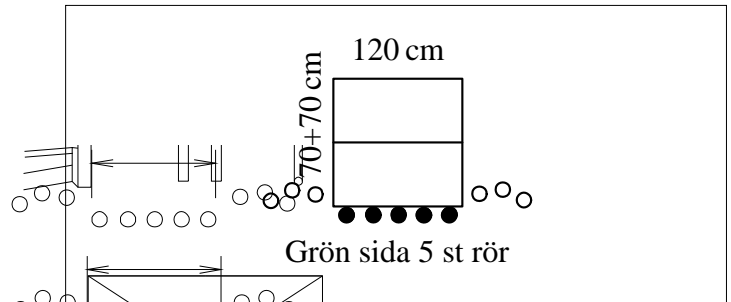
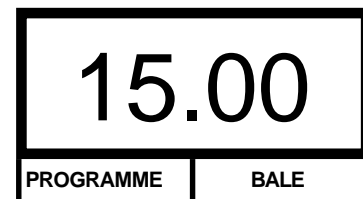
Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på rotationsbordets sida.

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

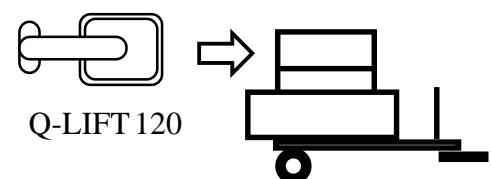
2. Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.
OBS! Behövs bara göras första gången.
3. Placera den oinplastade balen mellan de gula rören enl. bild.
Annars finns risk att balen faller av i startfasen.
4. Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen [**AUTO**] på fjärrkontrollen.
Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.
! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen arbetsområde innan start!
! Kontrollera att båda rullarnas plast fäster mot balen i startfasen. Om så inte sker måste maskinen stoppas snabbt. Annars kommer den övre balen att halka av maskinen då balrotation startar.
5. När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen
Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner under rubrik **6.5 Körning manuell**

120 cm

● ● ● ● ●
Grön sida
5 st rör



Q-LIFT 120



Q-LIFT 120

6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.4 Körning

6.4.5 Inplastning Q-Pack 120 1 bal Claas Quadrant 1200, Welger D6000 B=120 cm, H=70 cm, Lmax=140 cm

1. Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt roteras det med knappen [👉]

Bordet skall också vara inställt för lastning baki från enl. instruktioner under rubrik **6.7 Lastning bakifrån**

Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på rotationsbordets sida.

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

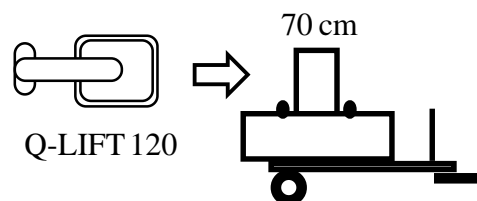
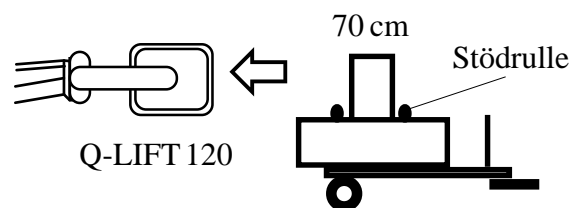
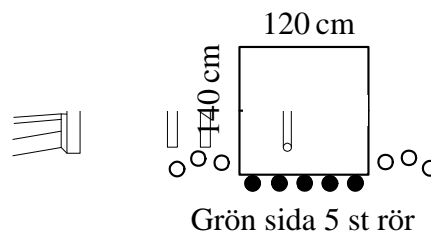
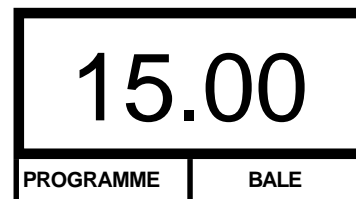
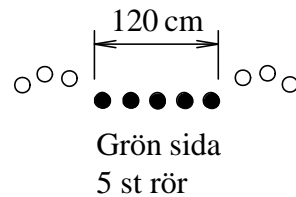
2. Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.
OBS! Behövs bara göras första gången.
3. Montera de 4 st extra stödrullarna med 80-85 cm avstånd mellan dem. Se rubrik **6.9 Montering**

Extra stödrullar.

Placera den oinplastade balen mellan de gula rören enl. bild. Annars finns risk att balen faller av i startfasen.

4. Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen [**AUTO**] på fjärrkontrollen.
Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.
! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen arbetsområde innan start!

5. När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen
Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner under rubrik **6.5 Körning manuell**



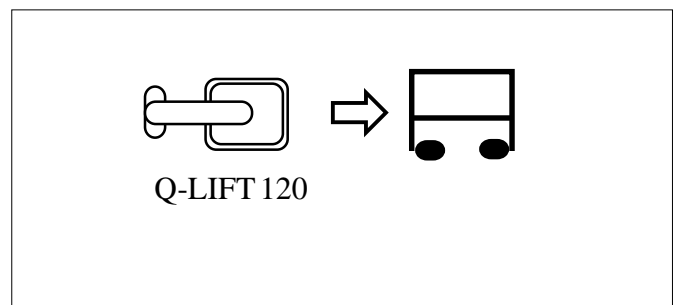
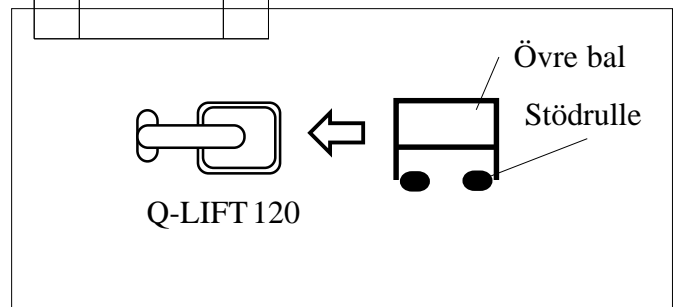
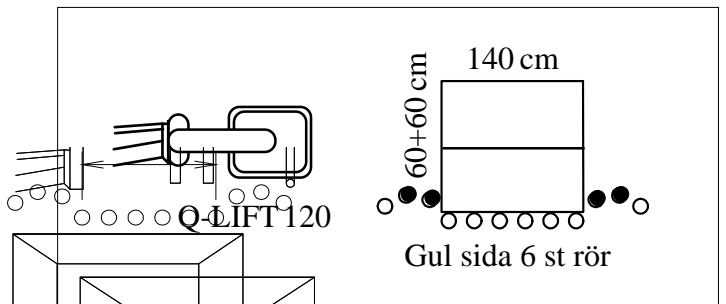
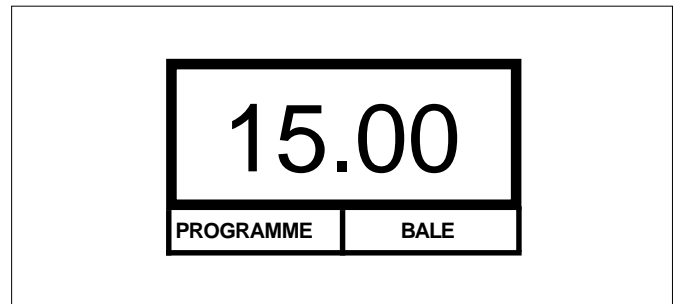
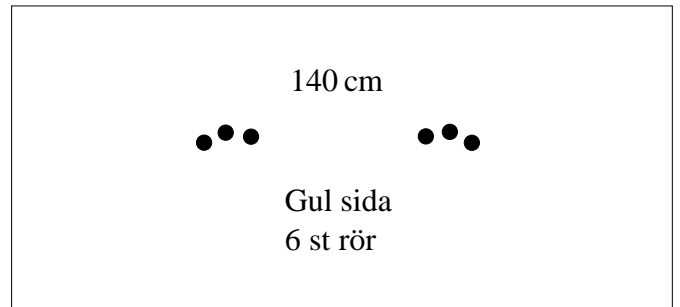
6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.4 Körning

6.4.6 Inplastning Q-Pack 120 2 balar New Holland D1000 B=90 cm, H=60 cm, Lmax=140 cm

- Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gula rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt roteras det med knappen

Bordet skall också vara inställt för lastning från sidan enl. instruktioner under rubrik **6.6 Lastning från sidan**.
Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på främre eller bakre skyddet.
Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.
- Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.
OBS! Behövs bara göras första gången.
- Montera de 4 st extra stödrullarna med 100-105 cm avstånd mellan dem. Se rubrik **6.9 Montering extra styrrulle** samt ställ om bordet för gul sida upp vid lastning, se rubrik **6.8 Inställning av bordet**
Placera den oinplastade balen mellan de gröna rören enl. bild. Annars finns risk att balen faller av i startfasen.
- Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen **[AUTO]** på fjärrkontrollen.
Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.
! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen arbetsområde innan start!
! Kontrollera att båda rullarnas plast fäster mot balen i startfasen. Om så inte sker måste maskinen stoppas snabbt. Annars kommer den övre balen att halka av maskinen då balrotation startar.
- När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen
Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner under rubrik **6.5 Körning manuell**



6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.4 Körning

6.4.7 Inplastning Q-Pack 120 1 bal Fiat Hesston 4880, New Holland D1210 B=120 cm, H=90 cm, Lmax=140 cm

1. Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gula rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt roteras det med knappen [👉]

Bordet skall också vara inställt för lastning bakifrån enl. instruktioner under rubrik **6.7 Lastning bakifrån**

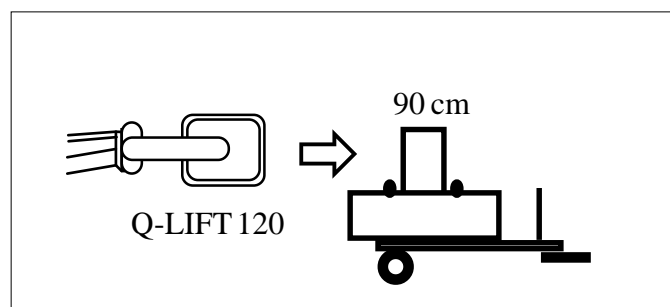
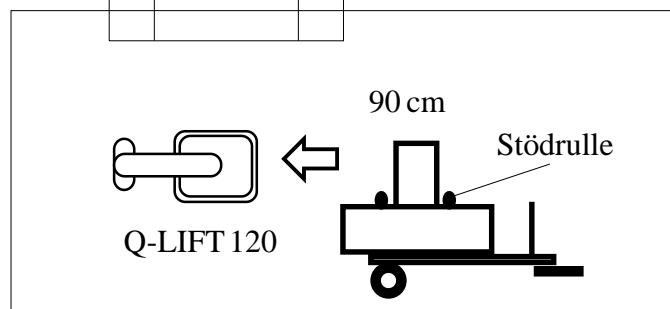
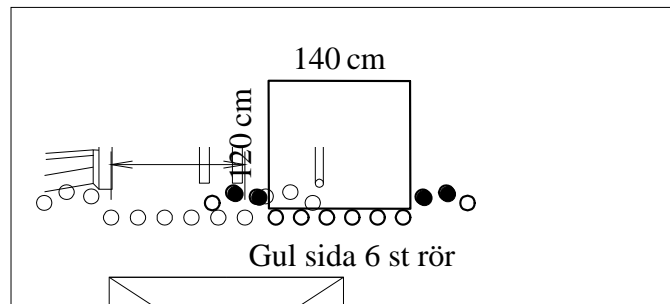
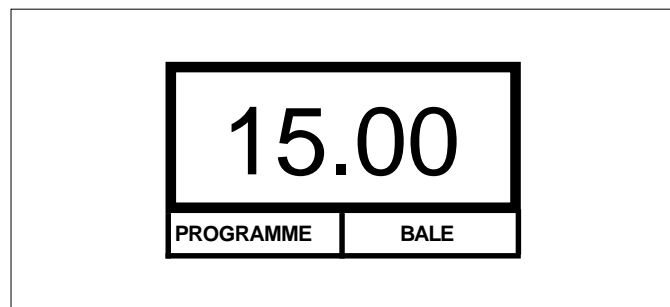
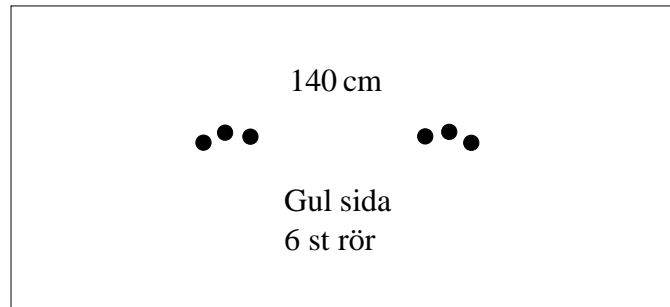
Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på rotationsbordets sida.

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

2. Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.
OBS! Behövs bara göras första gången.
3. Montera de 4 st extra stödrullarna med 110-115 cm avstånd mellan dem. Se rubrik **6.9 Montering extra styrrulle** samt ställ om bordet för gul sida upp vid lastning, se rubrik **6.8 Inställning av bordet**

Placera den oinplastade balen mellan de gröna rören enl. bild. Annars finns risk att balen faller av i startfasen.

4. Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen [**AUTO**] på fjärrkontrollen. Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.
! Kontrollera att ingen vistas inom maskinens arbetsområde innan start!
5. När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen
Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner under rubrik **6.5 Körning manuell**



6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.4 Körning

6.4.8 Inplastning Q-Pack 120 1 bal

B=120 cm, H=80 cm, Lmax=140 cm

1. Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt roteras det med knappen

Bordet skall också vara inställt för lastning baki från enl. instruktioner under rubrik **6.7 Lastning bakifrån**

Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på rotationsbordets sida.

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

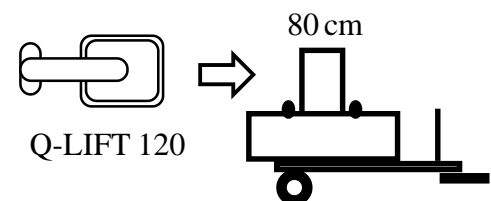
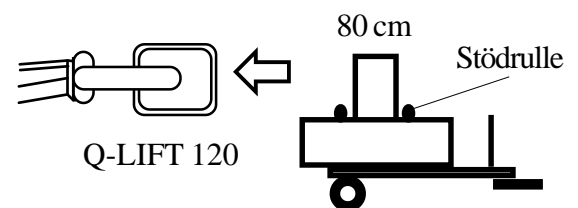
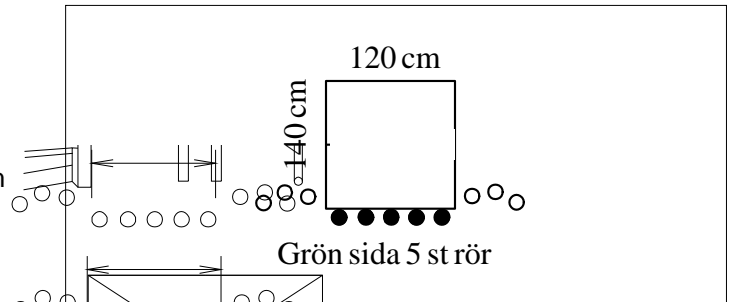
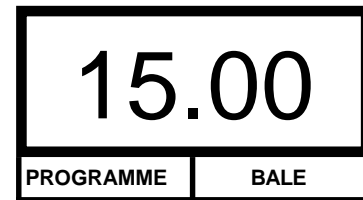
2. Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.
OBS! Behövs bara göras första gången.
3. Montera de 4 st extra stödrullarna med 90-95 cm avstånd mellan dem. Se rubrik **6.9 Montering Extra stödrullar**.
Placera den oinplastade balen mellan de gula rören enl. bild. Annars finns risk att balen faller av i startfasen.
4. Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen **[AUTO]** på fjärrkontrollen.
Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.
! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen arbetsområde innan start!

5. När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen
Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner under rubrik **6.5 Körning manuell**

120 cm



Grön sida
5 st rör



6. MASKINENS FUNKTION forts.

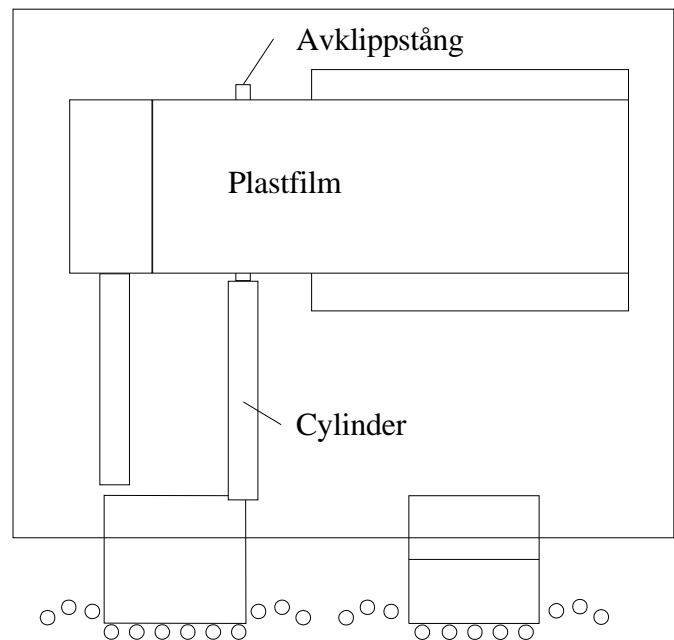
6.5 Körning manuell

Då plasten tagit slut under en automatisk inplastningscykel, och man har avbrutit plastningen med stop, kan man plasta resten av balen manuellt.

Efter montering av ny/nya plastrullar körs Manuell plastning på följande sätt:

1. Fortsätt inplastning genom att trycka på knappen [👉]
2. Avbryt manuell plastning då önskat antal plastlager lagts på och då balen står i horisontellt läge likt då automatisk plastning inleddes.
OBS! Att rätt färg på rullarna är uppåt då manuell plastning avbryts.
3. Kör upp avklippscylindrarna till toppläge med knappen [⬆️]
4. För sveparmen i rotationsriktning så att plastfilmen lägger sig mot avklippstången vid cylindern samt att sveparmens pil står mitt för pilen på antingen skyddet eller bordets sida beroende av om lastning sker från sidan eller bakifrån.
5. Kör därefter ner avklippscylindrarna till bottenläget med knapp [⬇️]
6. Nu kan automatisk plastning fortsätta.

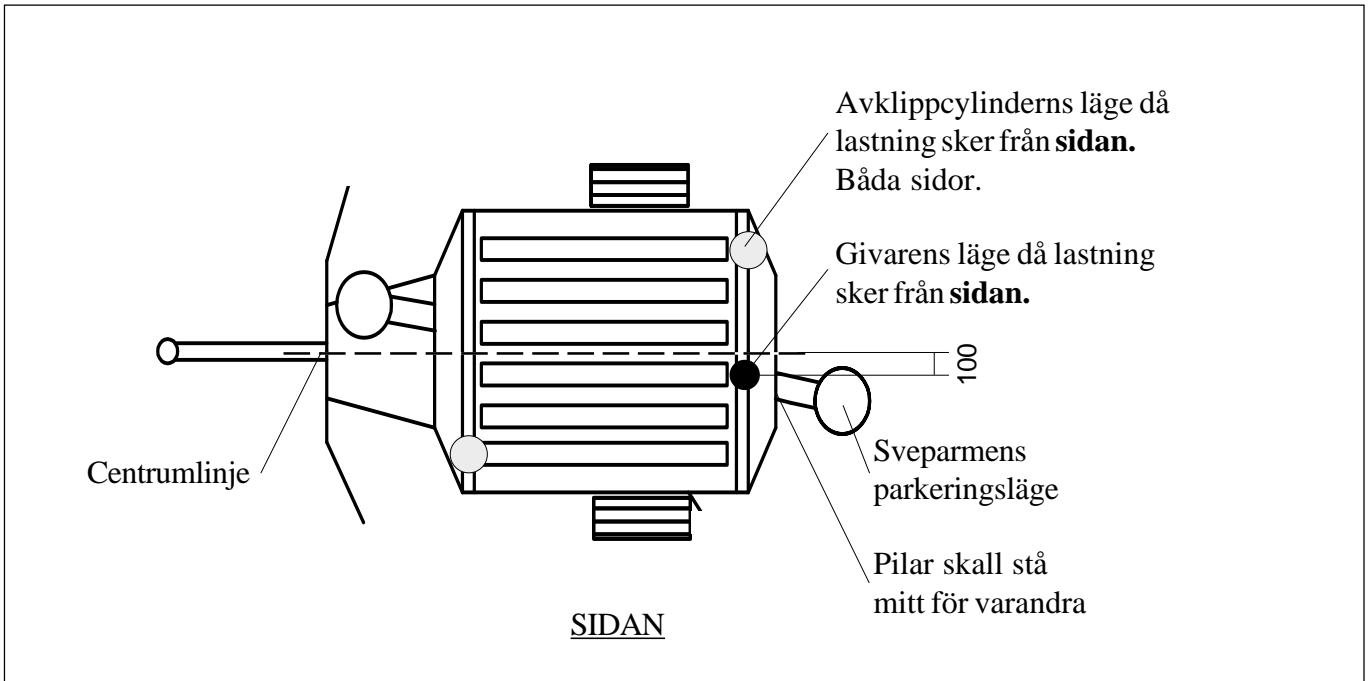
OBS! Att knapplådan Ej minns hur många lager plast som var kvar att plasta då körningen avbröts.



6. MASKINENS FUNKTION forts.

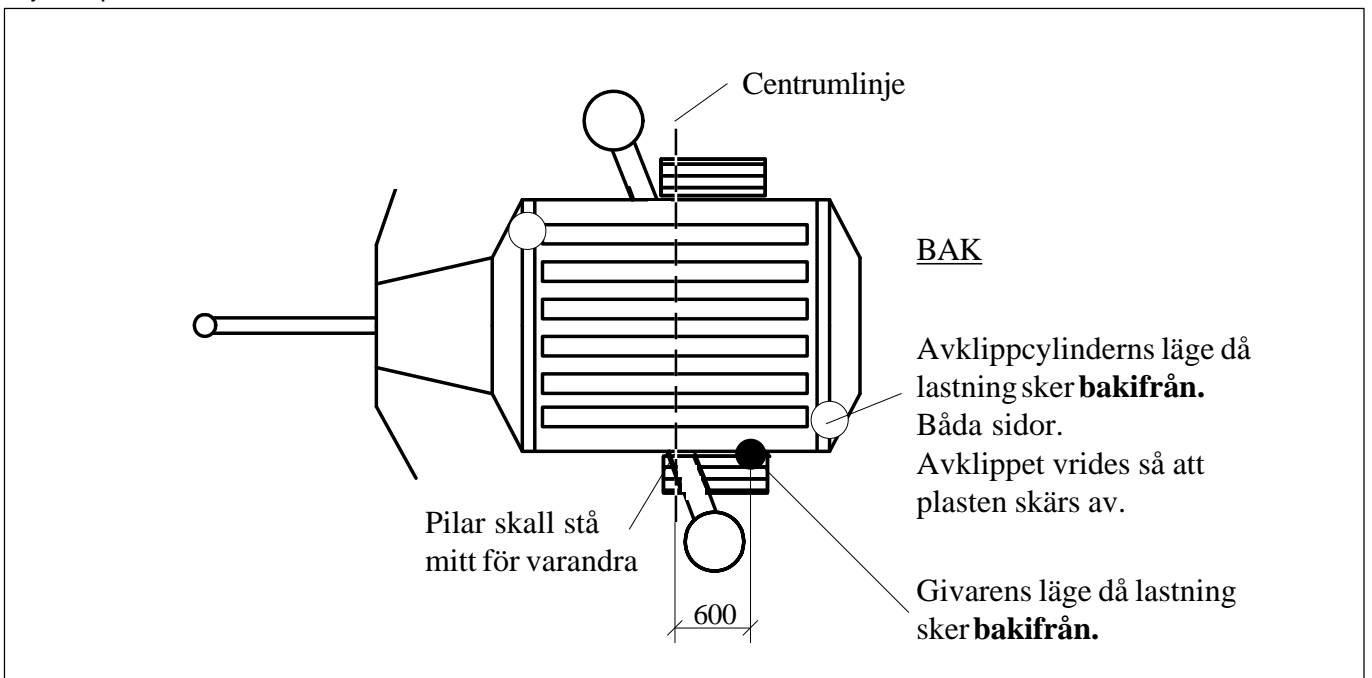
6.6 Inställning för lastning från sidan

Då lastning sker från sidan skall avklippets hydraulcylindrar samt givaren till sveparmen sitta på följande positioner.



6.7 Inställning för lastning bakifrån

Då lastning sker bakifrån skall avklippets hydraulcylindrar samt givaren till sveparmen sitta på följande positioner.



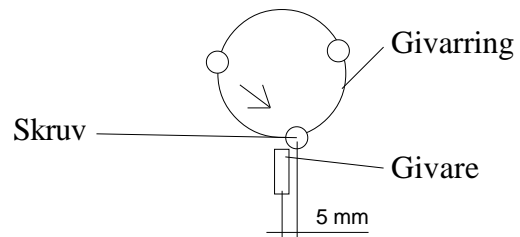
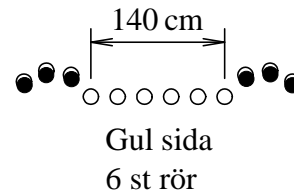
6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.8 Inställning av bordet

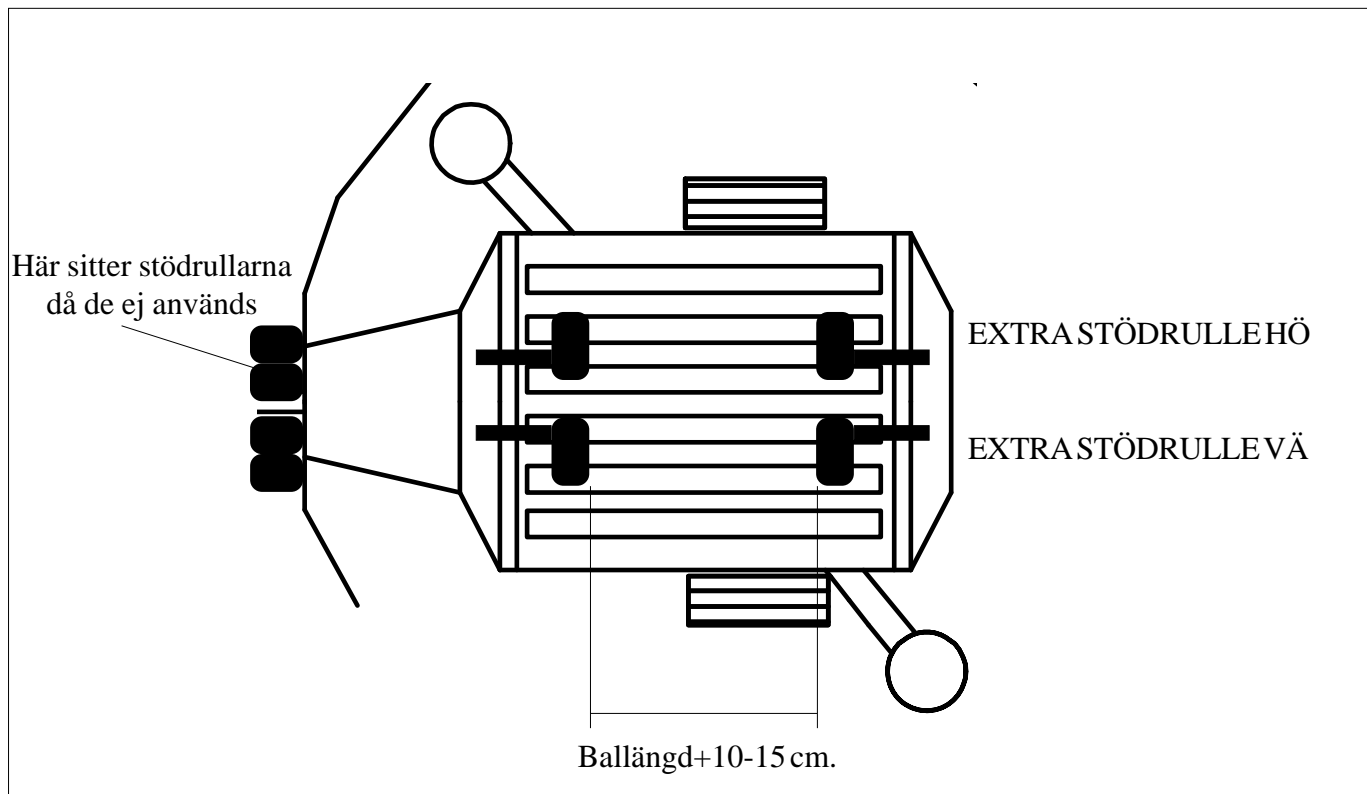
Maskinen är från fabrik inställd så att den gröna sidan (120 cm) på rullbordet stannar horisontalt. Då den gula sidan (140 cm) skall stanna horisontalt skall följande göras.

1. Montera av främre skyddet.
2. Roter bordet manuellt med knappen [👉] tills den gula sidan står horisontelt.
3. Justera givaringen så att en av dess skruvhuvuden står enligt bild.
4. Montera skyddet.

För att ställa tillbaka, rotera bordet tills gröna sidan står horisontellt samt ställ tillbaka givaringen enl. ovan.



6.9 Inställning/ montering av styrrullar



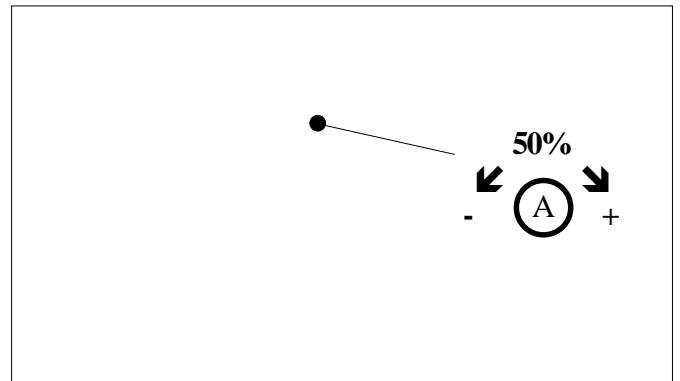
6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.10 Inställning av överlapp

För att justera överlappet vrids ratten A

- medurs för ökat överlapp
- moturs för minskat överlapp

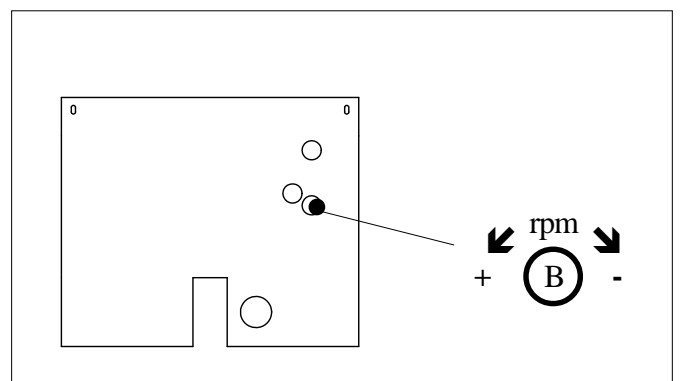
OBS! Kontrollera att korrekt överlapp fås över hörnen på balen. Exempelvis, om balen har 50% överlapp på hörnen kan det vara upp till 75% på balens sidor. Föraren av maskinen ansvarar alltid för att överlappet blir riktigt under alla förhållanden.



6.11 Inställning av sveparmhastighet

Sveparmens hastighet är inställd på 30 varv/min och är avstämd mot styrenhetens grundinställning.

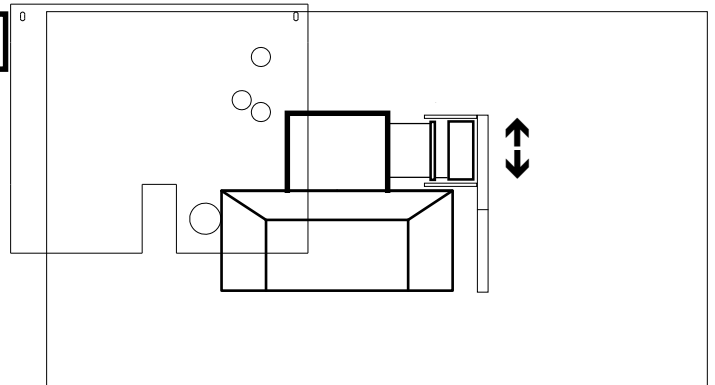
Då önskemål finns om att ändra sveparmens hastighet måste också styrenhetens inställning ändras. Kontakta din återförsäljare eller Rekordverken för information.



6.12 Inställning av plastrullehållare

Justera plastrullehållaren så att plasten lägger sig i centrum av balen.

Kontrollera att plasten ej skaver i kniven till avklippet



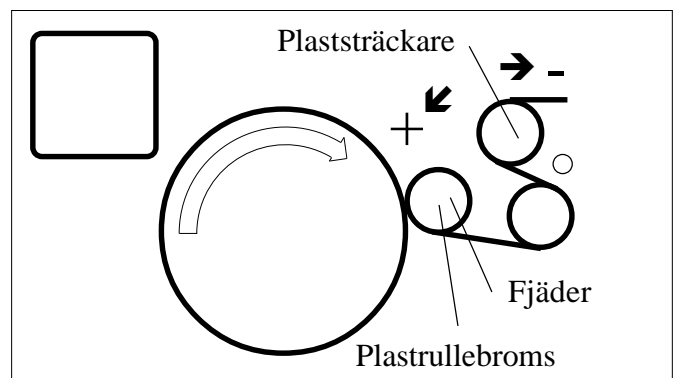
6.13 Inställning av plastförsträckning

För att **öka** plaststräckningen vrid plaststräckaren i **riktning +** genom att **skruva in** skruven som sitter vid plaststräckaren.
För att **minska** plaststräckning gör **tvärtom**.

Plastrullebromsen kan justeras med dess övre mutter. Spänn fjädern om hårdare sträckning önskas.

Sträckningen bör vara 70%.

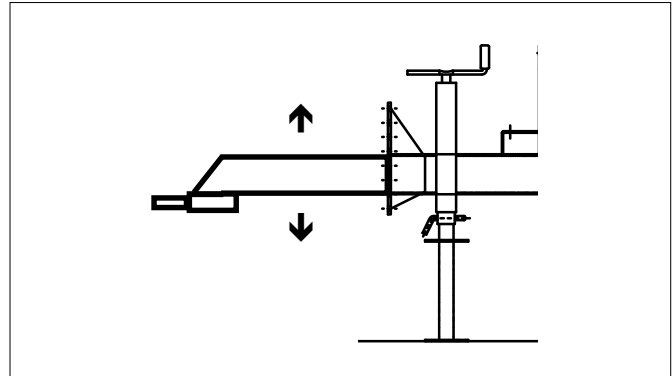
Föraren av maskinen ansvarar alltid för att sträckningen blir riktigt under alla förhållanden.



6. MASKINENS FUNKTION forts.

6.14 Inställning av draget

Maskinen bör hållas vågrät för bästa funktion.

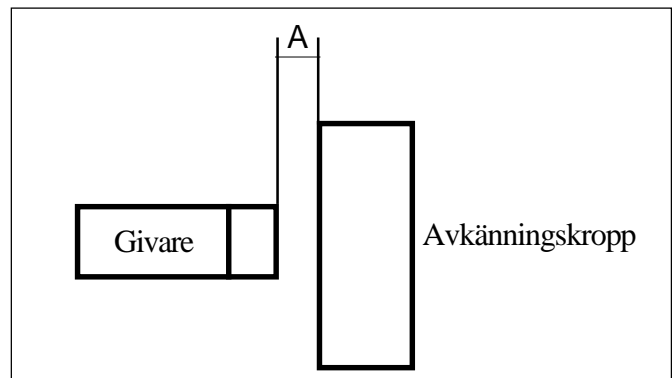


6.15 Inställning av givare

Givarnas känslavstånd (A) för givaringens skruvar och sveparm skall vara 5-7 mm.

Då givarens lysdiod lyser, (då strömmen är ansluten) får givaren signal.

Kontrollera att sveparmarnas givare får signal från båda sveparmarna.

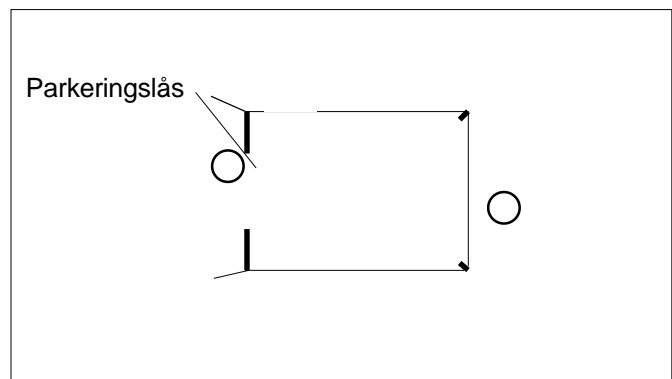


6.16 Transport

Montera parkeringslåset över sveparmens främre arm!

Skjuv in de 4 st stolparna runt maskinen och kontrollera att de är ordentligt låsta vid fjäderlåsen.

Häng upp säkerhetslinorna på krokarna på bordets sidor samt om den bakre styrrullen.

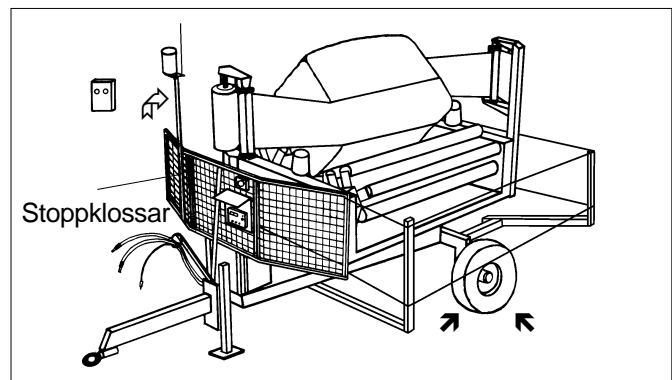


6.17 Parkering

Då maskinen ställs ifrån skall de 2 stycken stoppklossarna placeras under hjulen så att maskinen Ej kan komma i rullning.

Stoppklossarna sitter förvarade i fram på maskinens skyddsnät.

Om parkering av maskin sker inomhus med begränsad takhöjd kan varningslampa och antenn fällas ner åt sidan genom att släppa på båda handtagen.



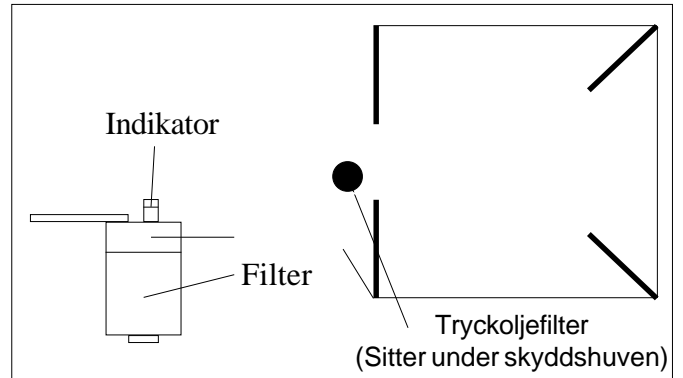
7. Skötsel och underhåll

7.1 Byte av oljefilter

Kontrollera var 1000:e bal filterindikatorn på tryckfiltret. Vid **röd** signal skall filtret bytas. Vid kontroll skall oljan cirkulera genom ventilblocket samt uppnått drifts-temperatur.

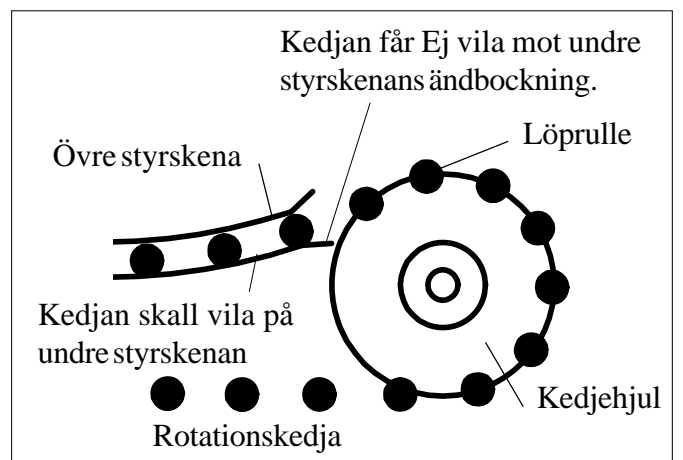
På John Deere traktorer skall avklippet köras upp och ner (för att få oljecirkulation) vid kontroll.

OBS! Stå ej innanför skyddsnetets gräns då kontroll sker. Vid byte skruvas filtret loss.



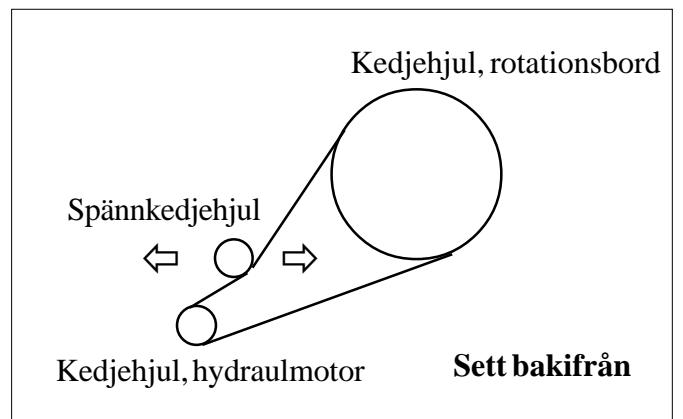
7.2 Spänning av rotationskedja

Det är viktigt att rotationskedjan hålls spänd. Om den är ospänd kan balen rotera lite ryckigt och risk kan finnas att plastöverlappet Ej blir exakt. Spänn dock Ej hårdare än dess löprullar fortfarande vilar mot nedre styrskenan.



7.3 Spänning av drivkedja

Kontrollera kedjespänning för drivning av rotationskedja var 500:e bal.



7.4 Spänning av svängkransrem

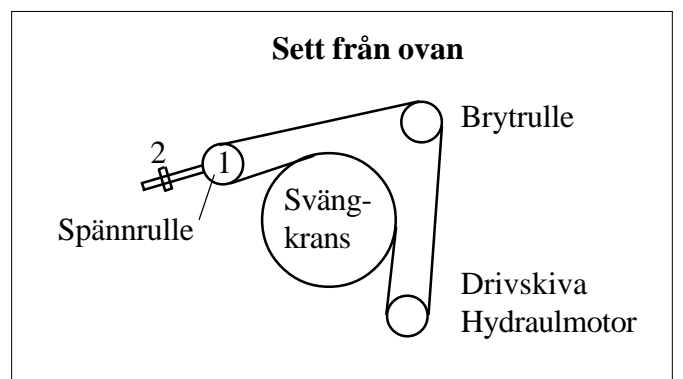
Kontrollera remspänning var 500:e bal.

Spänna rem:

1. Lossa insexskruv 1.
2. Spänn remmen med mutter 2.
3. Dra åt insexskruv 1.

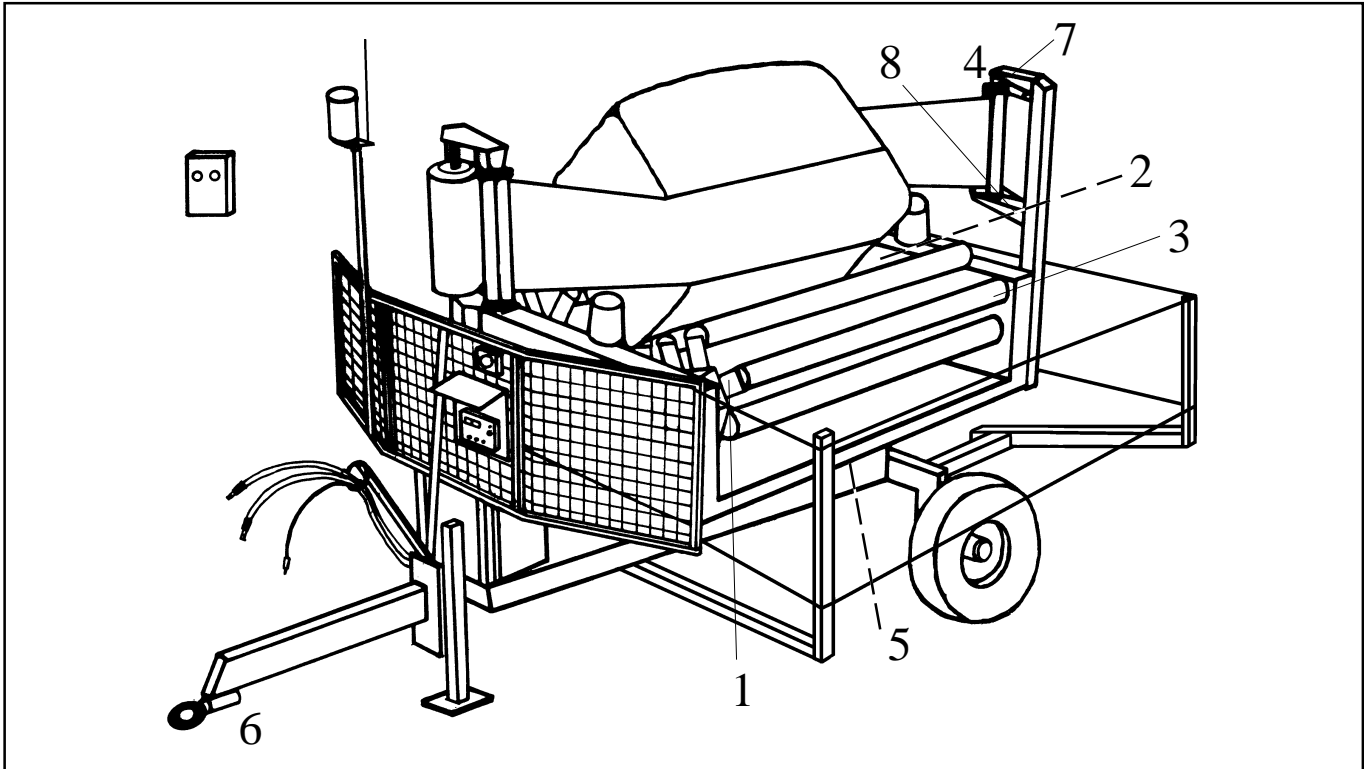
Byte av rem:

1. Släpp remspänningen så mycket som går.
2. Byt remmen.



7. Skötsel och underhåll forts.

7.5 Smörjschema



Pos.	Benämning	ant. nipplar	Oljetyp	Intervall	Kommentar
1.	Rotationskedja, Rullarna	-	Smörjolja	1 gång / dag	Mycket viktigt!
2.	Drivkedja	-	Smörjolja	500 balar	
3.	Lager Rot.kedja	4	fett	500 balar	
4.	Plaststräckare	4	fett, lithium baserat	500 balar	Max 1 st. pumptag
5.	Svängkrans	4	fett	1 gång / år	Nås under maskinen.
6.	Dragögla	1	fett	1 gång / år	
7.	Fjäderbelastad plastkona, axel	-	Smörjolja	1 gång/vecka	
8.	Fjäderlås	-	Smörjolja	1 gång/vecka	

7.6 Förvaring

- ! Efter säsongens slut skall maskinen rengöras och smörjas. Pressa ihop avklippscyldrarna till botten för att undvika rostangrepp
- ! Montera dammskydden på snabbkopplingarna.
- ! Maskinen bör förvaras inomhus efter säsongen.
- ! Styrenhetens knapplåda skall demonteras vid skarvkontakten och förvaras inomhus 0-50° C torrt.
- ! Sändaren skall förvaras inomhus torrt.

Manöverlåda startar ej då knappen ON trycks in.	Strömplugg ej isatt Nödstopp intryckt Kabel mellan strömplugg och manöverlåda trasig Manöverlåda trasig
Fjärrmanövrering fungerar ej	Batteriet dåligt Sändaren eller sändarknapp trasig Dålig antennjord eller eller skadad antennkabel Radiomottagare trasig Dålig spänning till mottagare Omkopplare för fjärrstyrning i låge OFF Kabel mellan radiomottagare och manöverlåda trasig Antennen vibrerar och har skakat sönder Fel kodning Yttre störningar från tex generator. Montera ett avstörningsfilter
Avklippcyllindrar går olika fort	Plast i cylinder Olika tröga packningar, växla cylindrar fram och bak. Sätt den långsamma i fram. Montera en strypbackventil på den snabba cylinderns kolvside och reglera flödet.
Avklippcyllindrar går snabbare vid manuell körning	Varningljus tar ström. Kontrollera att maskin får 10 A.
Avklippcyllindrar går ej att köra ner (rycker bara till)	Ventil V6 kärvar, defekt eller förorenad.
Störning på någon av hydraulfunktionerna	Hydraulmotor defekt Fel tryck och flöde till maskin För låg spänning till magnetventil Magnetventil kärvar Magnetventil defekt Cylindertätningar defekta Ventil för hårt åtdragen Smutsig olja
Maskinen går långsamt	Ventil V6 läcker förbi olja
Sveparmen startar och stannar ej korrekt	Givaren trasig Fel känslavstånd Givaren fuktig Kilrem dåligt spänd
Balbordet stannar ej i plant läge	Givarring lös Givarskruv saknas Givare trasig Bordet rör sig vid lastning och lossning, montera stoppskruvar M6x25 Montera en bromsventil
Oljan blir varm	För högt oljeflöde till maskinen. Max 30 l/min Tryckbegränsare på hydraulaggregat och maskin är för högt inställd. Balrotationskedjan går trögt.

Fortsättning nästa sida.



Fortsättning från föregående sida.

Displayen blinkar **99.01**

Max hastigheten har överskridits.
Dubbla signaler från varje sveparm.

Displayen blinkar **99.02**

Sveparmen är förhindrad att rotera.
Sveparmsgivare trasig.
Fel känslavstånd för sveparmsgivare.

Displayen blinkar **99.03**

Rotationskedjan är förhindrad att rotera.
Bords givare trasig.
Fel känslavstånd för bordsgivare.



8. Tekniska data

Längd x Bredd x Höjd	525 (425 cm utan drag) x 225 x 280 cm (230 cm utan antenn)
Vikt	2250 kg.
Däckdimension	10/80-12 10L Lufttryck 420 kPa.
Traktorkoppling	Dragögla, draggaffel eller släpvagnskoppling
Traktorhydraulik	1 st enkelv. fri retur 25 liter 160 bar.
Hydrauloljetyp	SHS 46
Elanslutning	Stickpropp 2-polig 12VDC (Likström)
Belysning	Släpvagnskoppling 7-polig 12V DC
Styrenhet	Elstyrda hydraulventiler med balräknare och helautomatisk inplastningscykel. Automatisk körning på maskin eller från kontroll. Kan även köras manuellt.
Filmöverlapp	Steglöst ställbart
Filmbredd	500 eller 750 mm
Sveparmsvarvtal	Max 30 varv/min
Buller	89 dB(a) vid manöverlådan
Färgkulör	IKEA Gul nr. 2, RAL 1028, NCS 0090Y20R

9. TILLBEHÖR

9.1 Hydraul aggregat Bensin / Diesel

Hydraulaggregat som ger olja och el till Q-Pack

9.2 Snabbomställningssats

Med två strömbrytare ställs maskinen om för lastning bakifrån eller från sidan samt om man lastar maskinen med grön eller gul sida upp på rotationsbordet.

9.3 Plastrullehållare för 750 mm plast

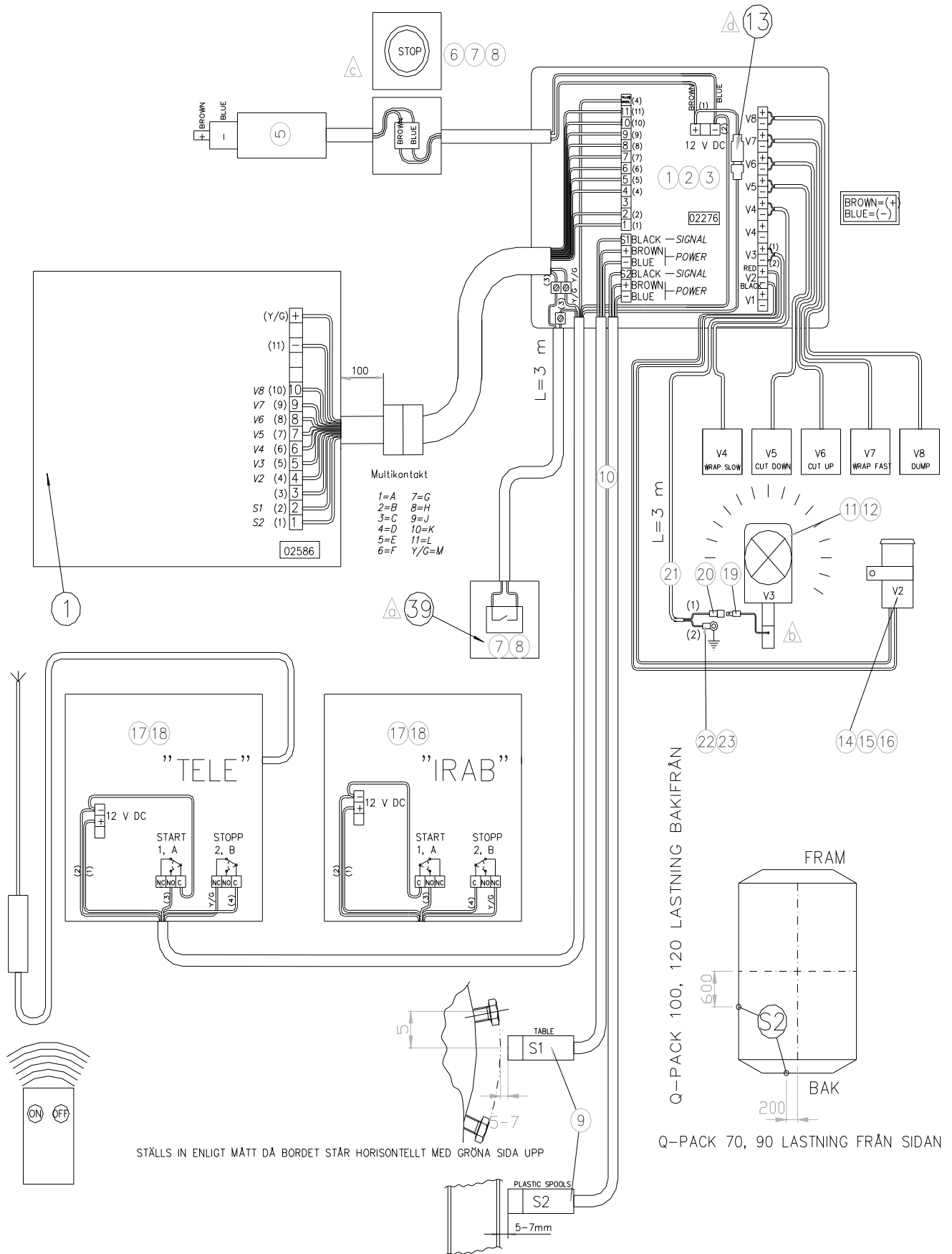
För att plasta in med 750 mm bred plastfilm bytes 500 (std) hållarna mot 750 hållarna.

9.4 Rundbalsats för Q-Pack 120

För att få en riktig rotation av rundbalar i Q-Pack 120

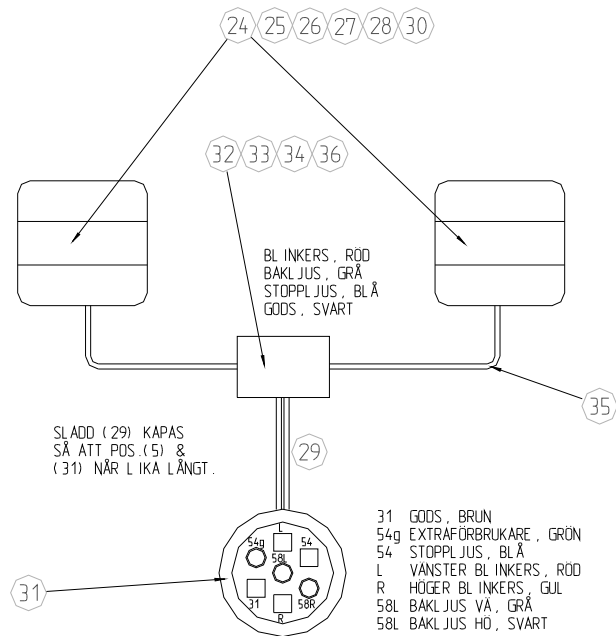
10. Kopplingschema

10.1.1 Elschema



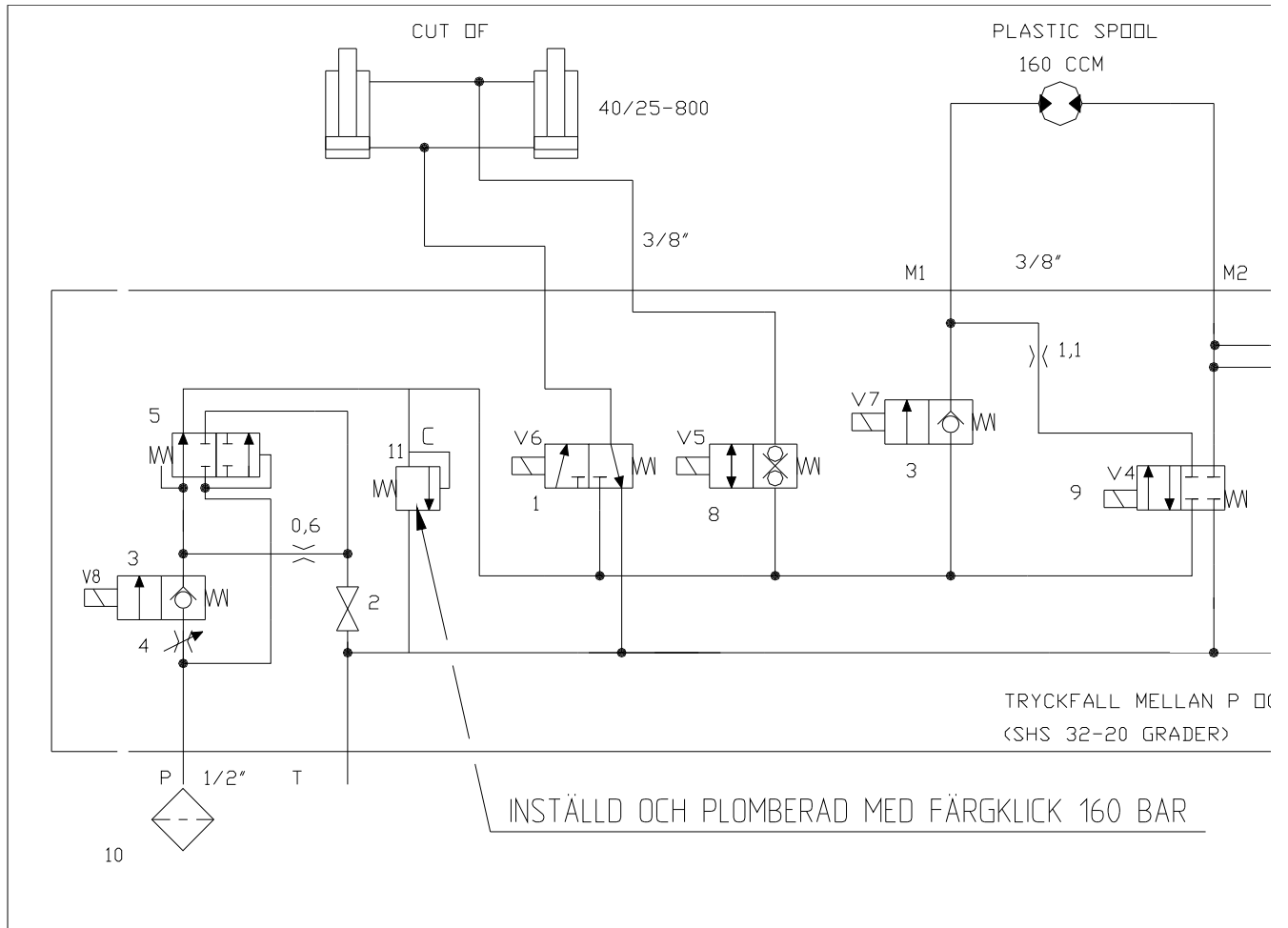
10. Kopplingscheman forts.

10.1.2 Elschema

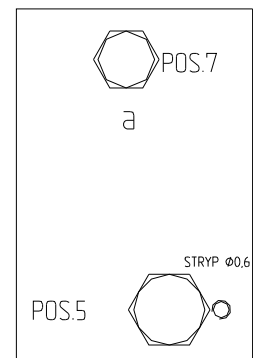


10. Scheman forts.

10.2.1 Hydraulschema

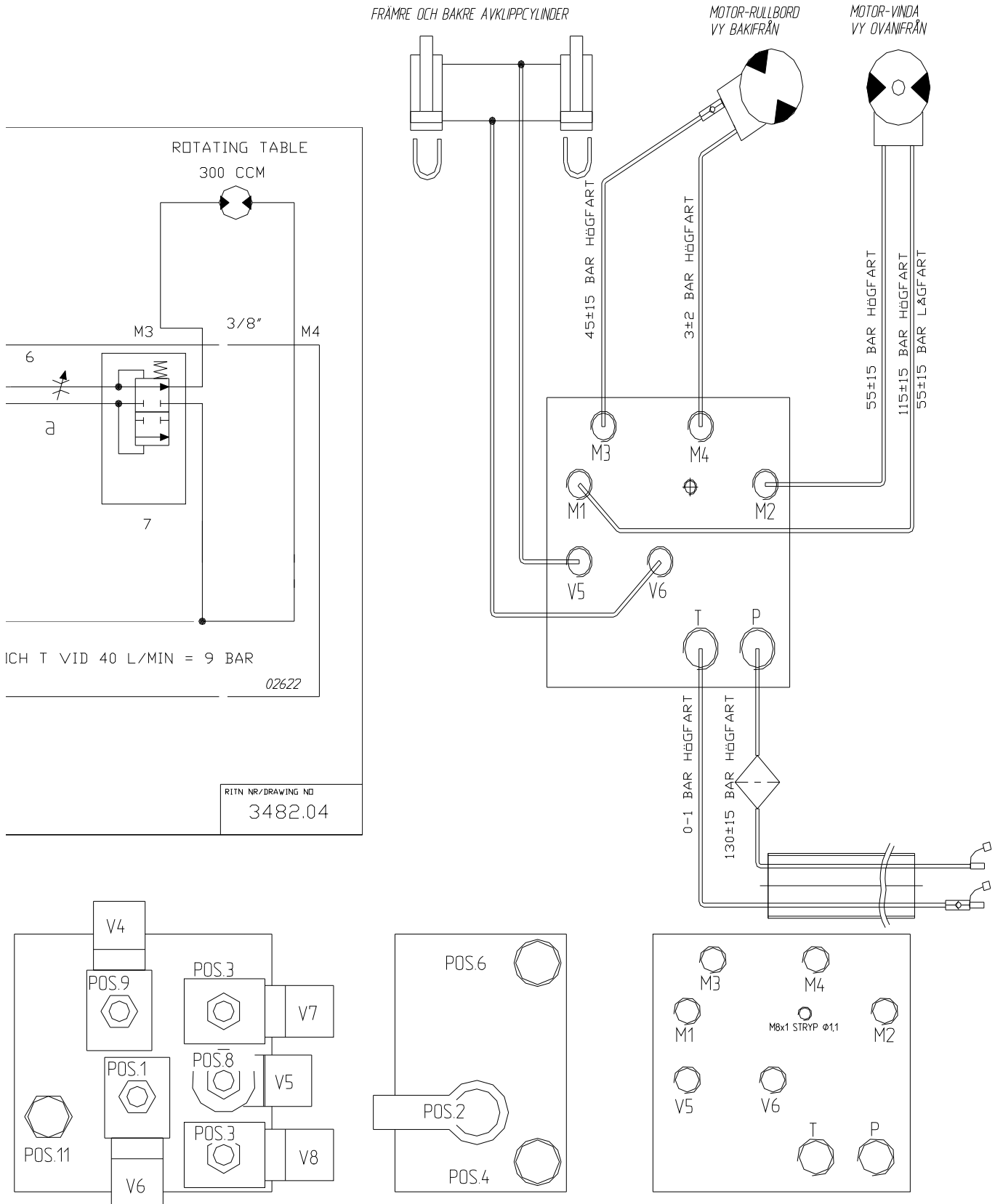


POS	ANT	BENÄMNING	TYP NR MODELL	REKORD NR
1	1	3-VÄGS ELVENTIL	CP520-1-B-0-12D-H	02697
2	1	AVSTÄNGNINGSVENTIL	CP620-1-B-0-20-2-DR	02488
3	2	2-VÄGS ELVENTIL	CP500-1-B-0-12D-H	02698
4	1	STRYPVENTIL	CP610-2-B-0-K	02489
5	1	FLÖDESREGULATOR	CP311-4-B-0-080	02699
6	1	STRYPVENTIL	CP618-2-B-0-K	02775
7	1	FLÖDESDELARE	CP310-4-B-0-80	02726
8	1	2-VÄGS ELVENTIL	V389617A20-C1664030B2	02702
9	1	RIKTNINGSVENTIL	CP530-2-B-0-12D-H	02703
10	1	HÖGTRYCKSFILTER	MHT152FV1C1FB3	02621
11	1	TRYCKBEGRÄNS. VENTIL	CP200-1-B-0-A-C-160 BAR	02730
12	1	VENTILHUS	VB10026	02865



10. Scheman forts.

10.2.2 Hydraulschema



10. Scheman forts.

10.2.3 Hydraulschema

