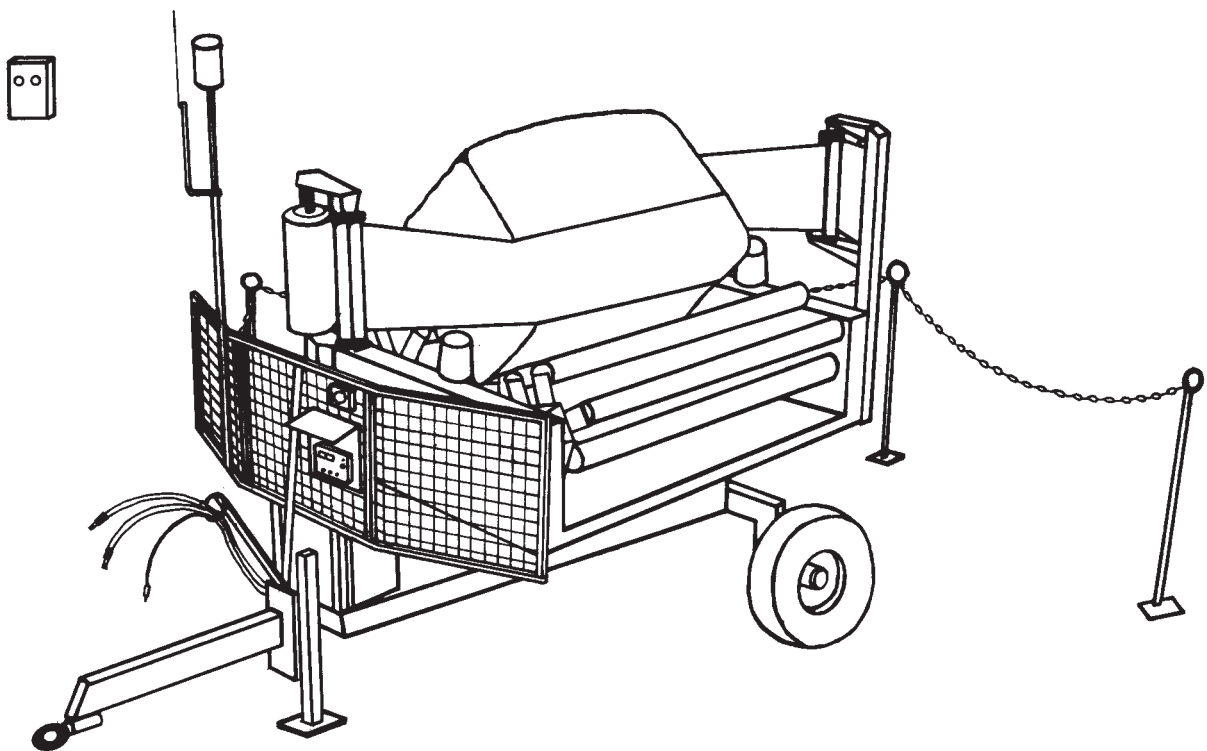


# Q-PACK 90 & 120 M92-M94

Art. nr. 12040, 12042, 12044, 12046



REKORDVERKEN Sweden AB  
Öttum  
535 92 KVÄNUM  
Tel. 0511-701 00 Fax. 0511-700 07

**INNEHÅLLSFÖRTECKNING**

1. Innehållsförteckning.
2. Inledning.
3. Säkerhetsföreskrifter.
4. Maskinens delar.
  
- 5-6. Styrenhet.
  
7. Start av maskinen, Inkoppling.
8. Start av maskinen, Förberedelser.
  
9. Inplastning, Q-pack 90.
  
10. Inplastning, Q-pack 120 Ex. Claas 1200, 2 balar.
11. Inplastning, Q-pack 120 Ex. Claas 1200, 1 bal.
12. Inplastning, Q-pack 120 Ex. NH D1000.
13. Inplastning, Q-pack 120 Ex. NH D1210.
  
14. Inplastning manuell.  
Användningstips.
  
15. Lastning från sidan.  
Lastning bakifrån.
  
16. Inställning av bordet.  
Montering av extra stödrullar.
  
- 17-18. Justeringsmöjligheter
- 18-19. Underhåll
  
20. Smörjschema
21. Förvaring
  
22. Teknisk data
  
- 23-35. Reservdelslista
  
36. Hydraulschema
37. Elschema
  
38. Egna anteckningar

## BÄSTE KUND

Denna handbok skall uppfattas som en del av maskinen. Boken är till för att:

1. Föraren skall förstå hur maskinen fungerar.
2. Föraren och personer som befinner sig i närheten av maskinen Ej skall skadas.
3. Föraren skall utnyttja maskinen maximalt.

Var särskilt noga med att läsa säkerhetsföreskrifterna.

För att maskinen skall fungera på bästa sätt och kunna ge Dig det utbytet Du förväntar Dig, måste maskinen skötas och köras enligt instruktionerna i denna handbok.

Om det är något Du inte förstår eller tvekar inför, kontakta Er maskinförsäljare eller ring oss gärna, så kan vi tillsammans reda ut problemen.

## REKORDVERKEN Sweden AB

## ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Q-PACK 90 är avsedd att plasta in Fyrkantsbalar av ensilage, hö eller halm med kvadratisk tvärsnitt 80-85\*80-85 och längd upp till 180 cm. Max balpaketvikt 750 kg.

Q-PACK 120 är avsedd att plasta in Fyrkantsbalar av ensilage, hö eller halm med kvadratisk tvärsnitt 120\*140 och längd upp till 150 cm. Max balpaketvikt 1500 kg.

## GARANTI

Garantin gäller under förutsättning att maskinen sköts, underhålls och används enligt instruktionerna i denna handbok.

Garantin gäller vidare endast om maskinen används till det den är avsedd för samt endast vad som kan anses vara normala driftsförhållanden.

Leverantören åtager sig att byta ut de delar som under garantitiden går sönder eller krånglar.

För att garantin skall gälla måste alla delar i maskinen ersättas med original reservdelar.

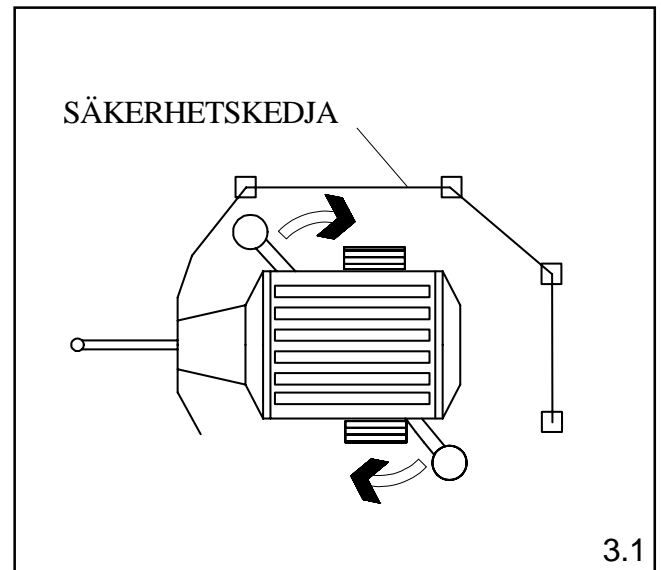
## ÖVRIGT

Q-PACK:s serienummerskylt sitter på dess vänstra sida. Se sid. 4.

Din maskin:s Serienummer:.....Uppges alltid vid beställning av reservdelar.

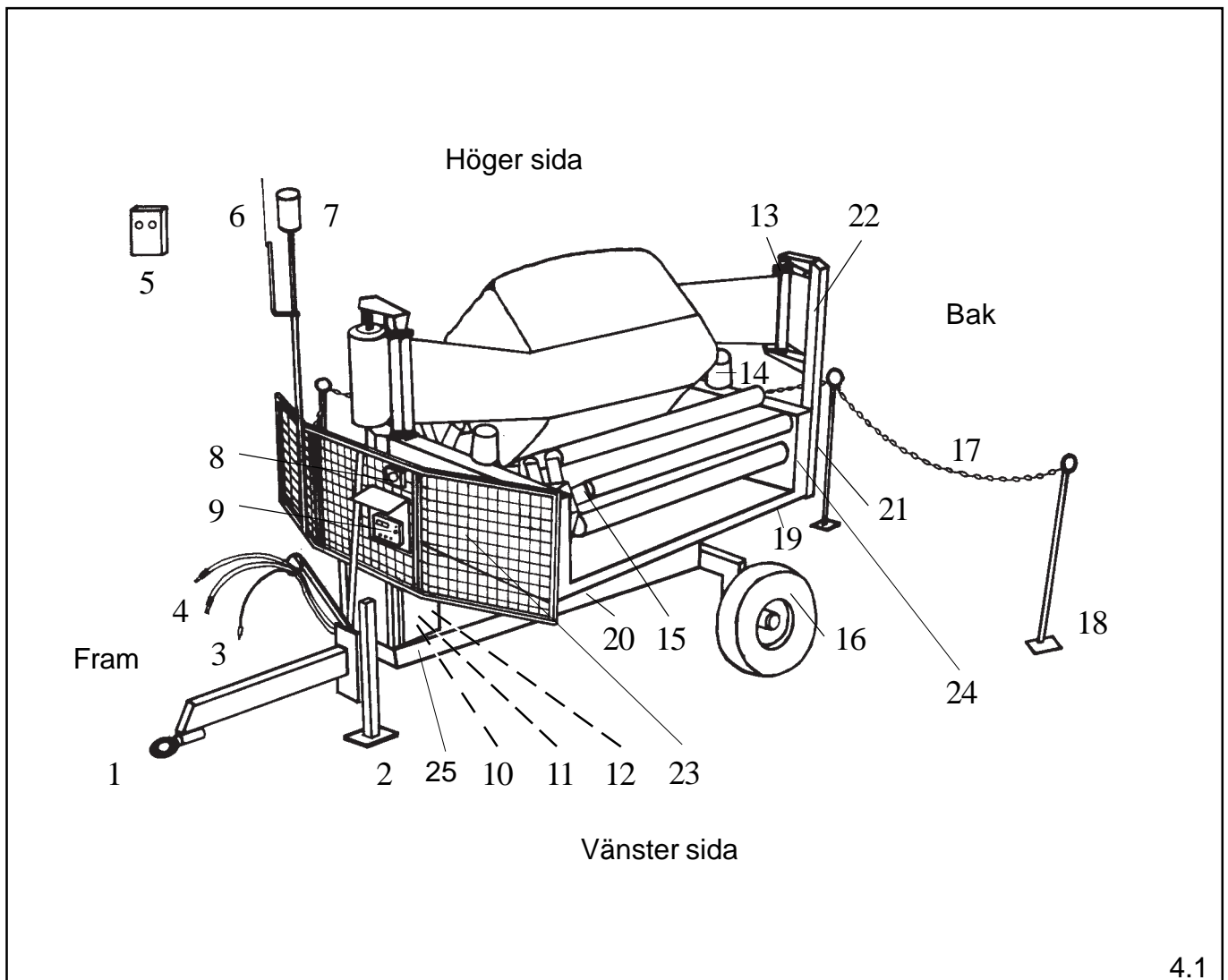
**SÄKERHETSFÖRESKRIFTER VID KÖRNING**

- ! Välj alltid en plats med öppen terräng omkring maskinen för att få en god överblick över vad som sker runt den.
- ! Placera alltid ut säkerhetskedjan enl bild.
- ! Se upp för den roterande sveparmen.
- ! Radiosändarens räckvidd är 40 m med nytt batteri i öppen natur. Arbeta därför aldrig med sändaren utanför dess räckviddsområde.
- ! Kontrollera att ingen vistas inom maskinens arbetsområde.

**SÄKERHETSFÖRESKRIFTER VID SERVICE**

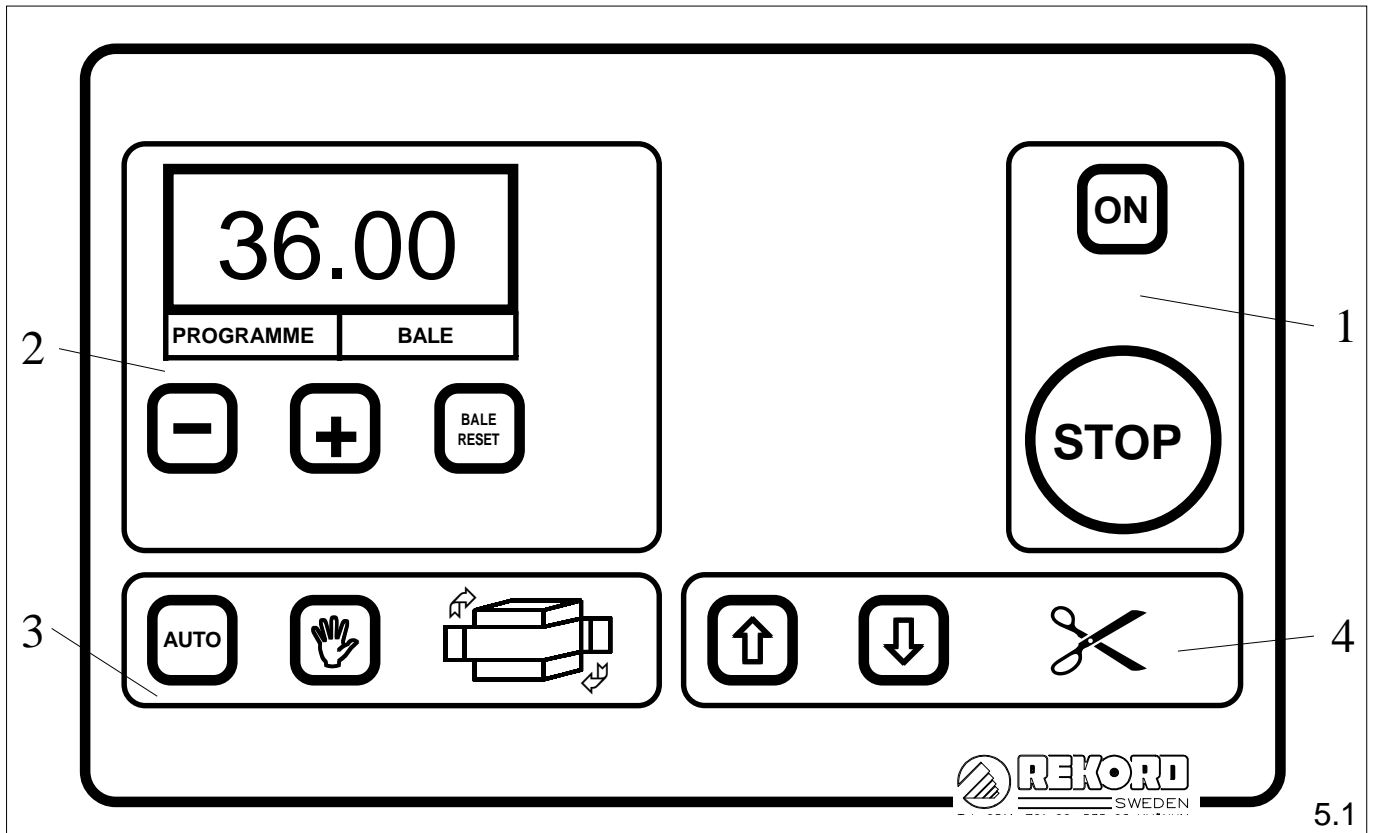
- ! Innan underhållsarbete påbörjas, bryt oljetillförseln från traktorn eller hydraulaggregatet.
- ! Vid svetsning demonteras samtliga magneter på ventilpaketet, detta för att skydda elutrustningen.

## MASKINENS DELAR



- |                      |                             |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Dragögla          | 13. Plaststräckare          |
| 2. Stödfot           | 14. Styrrulle               |
| 3. Elanslutning      | 15. Rotationskedja          |
| 4. Hydraulanslutning | 16. Hjul                    |
| 5. Radiosändare      | 17. Säkerhetskedja          |
| 6. Antenn            | 18. Stolpe                  |
| 7. Varningsljus      | 19. Drivning Rotationskedja |
| 8. Nödstopp          | 20. Drivning Sveparm        |
| 9. Knapplåda         | 21. Sveparm                 |
| 10. Ventilpaket      | 22. Plastrullehållare       |
| 11. Kopplingslåda    | 23. Främre skydd            |
| 12. Varningssignal   | 24. Bakre skydd             |
|                      | 25. Serienummerskylt        |

## STYRENHET Q-PACK



### (1) ON och STOP / NÖDSTOPP

### (2) Inställning av programnummer

Tryck på knapparna



eller



Antal plastlager	4 lager	6 lager	8 lager
Q-PACK 90	sätt 24	sätt 36	sätt 48
Q-PACK 120	sätt 10	sätt 15	sätt 20

Om exempelvis 15 väljs på Q-pack 120 kommer balen att rotera 1.5 varv. Styr-enheten räknar alltså antalet kedjelänkar på stora kedjan och Ej varven på vindan.

### (2) Nollställning av balräknare

Tryck på knapp



### (3) Automatisk plastning

Tryck på knapp



### (3) Manuell plastning

Tryck på knapp



### (4) Manuellt plastavklipp

Tryck på knapp



därefter





**STYRENHET Q-PACK forts.****Voltmeter**



1. Stäng av styrenheten.
2. Tryck och håll inne knapp  och  tryck därefter på 

Nu visas spänningen på displayen. För problemfri körning får ej spänningen understiga

**11,5 V** då traktorn eller hydraulaggregatet är igång.

För att återgå till körläge, tryck  därefter 

**Totalt antal körda balar**


1. Stäng av styrenheten.
2. Tryck och håll inne knapp  och  . Nu visas det totala antalet körda balar.

För att återgå till körläge, tryck  därefter 

**Felmeddelande**

Displayen blinkar ( **99.01** ) : Max hastigheten har överskridits.

Displayen blinkar ( **99.02** ) : Plastrullewindan är förhindrad att rotera.

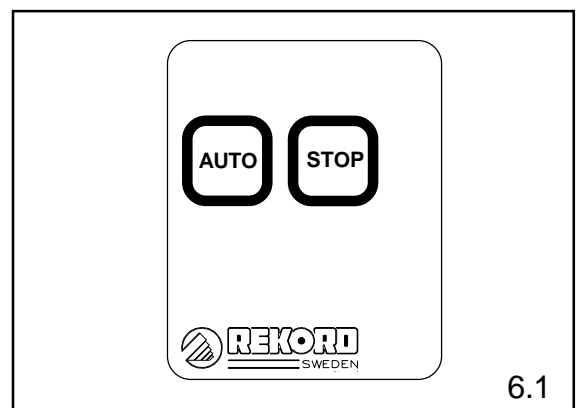
För att återgå till körläge, tryck  därefter 

**RADIOSÄNDARE**

Används för fjärrmanövrering av Q-Pack.  
Räckvidd: 40 meter vid nytt batteri i öppen terräng.  
Batteri: E-Block 6F 22 9,0 V.

Radiosändaren sänder med en kodad signal. Kodens utseende bestäms av i vilka positioner de 10 st. switcharna står i. Radiomottagaren känner endast igen signaler från en sändare med switchar i samma positioner som sändaren har.

Maskinen kan alltså Ej självstarta av mobiltelefon, kommunikationsradio eller dylikt.

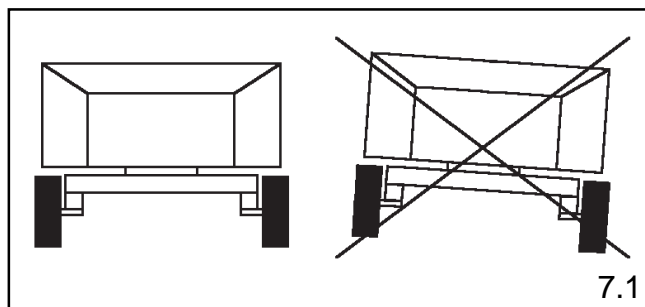


## START AV MASKINEN

### Placering

För att få en personlig säkerhet samt högsta möjliga kapacitet skall maskinen placeras på en öppen plats samt ett plant arbetsområde.

För bästa funktion får Ej maskinen placeras lutande i sidled eller längsled! **Se bild 7.1.**

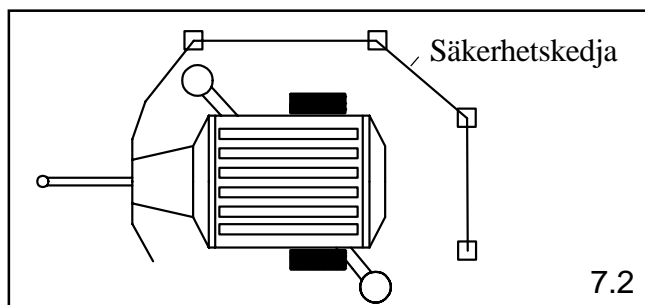


7.1

### Säkerhetskedja

Säkerhetskedjan skall placeras enligt **bild 7.2.**

Kontrollera att sveparmen går fritt för säkerhetskedjan.



7.2

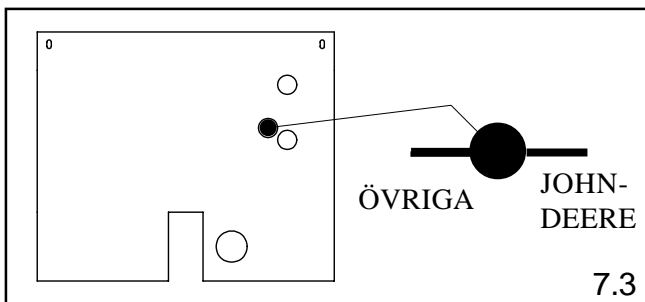
### Hydraulinkoppling

Rengör och koppla slangarna till tryckuttag Min 160 Bar och fri retur Max 1 bar. Kontrollera vilket hydraulsystem Din traktor har.

För slutet system: sätt i läge **John Deere.**

För öppet system: sätt i läge **Övriga.**

**Se bild 7.3.**



7.3

**! Risk för skador på traktorns hydraulsystem om fel inställning görs!**

### Manöverinkoppling

Anslut stickproppen till 12V DC (Likström)

Anslutning av annan typ Ex. växelström kommer att störa och/eller skada maskinens elsystem

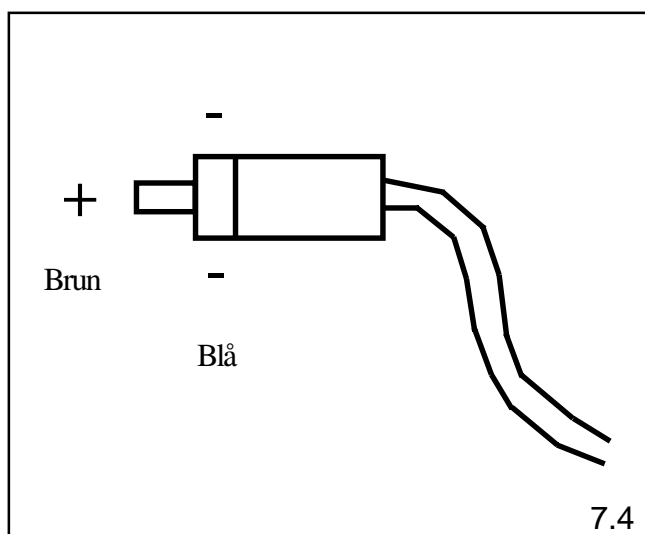
Tryck på knappen **[ ON ]** på knapplådan. Om displayen ej tänds, kontrollera då att +polen går in i mitten på stickproppen.

**Se bild 7.4.**

Kontrollera tillgänglig spänning med VOLT-metern. För problemfri körning får ej spänningen understiga 11,5 V

då traktor eller hydraulaggregat är igång.

**Se sid. 6.** Dra ur stickproppen efter avslutad körning.



7.4



## START AV MASKINEN

### Innan Du startar

Lossa parkeringslåset som sitter över sveparmens främre arm!

Starta traktorn och kontrollera att kopplingar och slangar är täta.

### Provkör maskinen

För att lära sig maskinens funktioner bör man provköra den **utan** bal och plastfilm enl. de instruktioner som ges på **sid.9**.

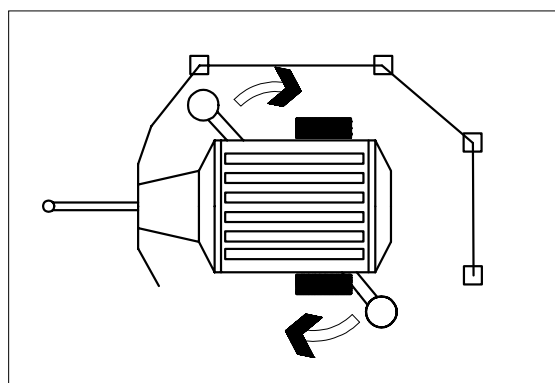
Kontrollera att plastrullewindan roterar, uppifrån sett, medurs med ett snabbt tryck

på knapp



på styrenheten.

Se sid. 5.



## MONTERING AV PLASTRULLE

### Montera plastrullen

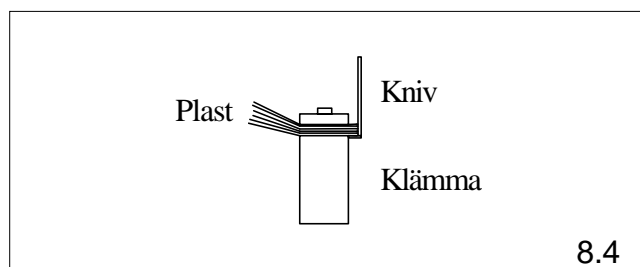
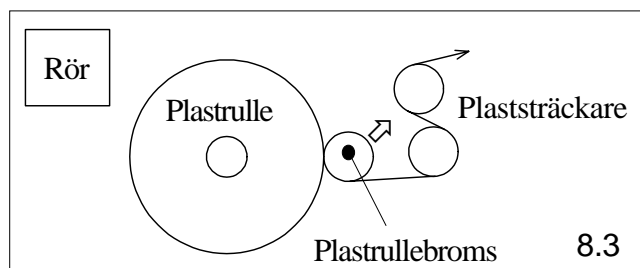
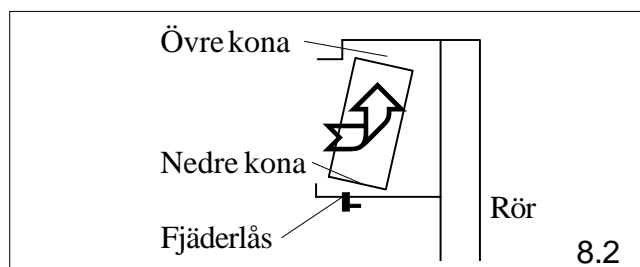
Fäll bort plastrullebromsen. Lås bromsen genom att vrida på fjäderlåset. Tryck upp plastrullen mot den övre fjäderbelastade konan. Ställ därefter ner rullen mot den nedre konan. **Se bild 8.2 och 8.3.**

### Plastdragning

Drag plasten enligt **bild 8.3** (sett från ovan). Vrid tillbaka fjäderlåset. Fäll tillbaka bromsen mot plastrullen.

### Fästning av plast

Fäst plasten i plastklämman på klippcylindern enligt **bild 8.4**. eller i balens snöre första gången. Beträffande hantering av plast, följ plastfilmstillverkarnas rekommendationer. Obs! Plasten får Ej fästas runt cylinderstången.



## INPLASTNING Q-PACK 90

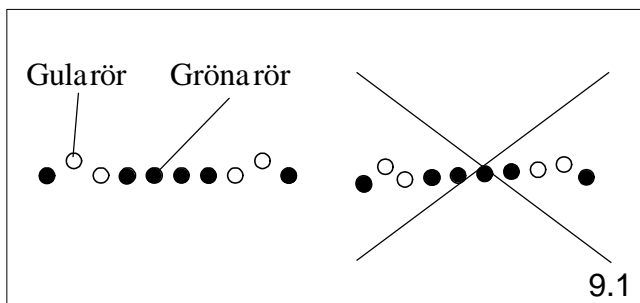
### 1.

Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt **se bild 9.1**, roteras det med knappen



Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på främre eller bakre skyddet.

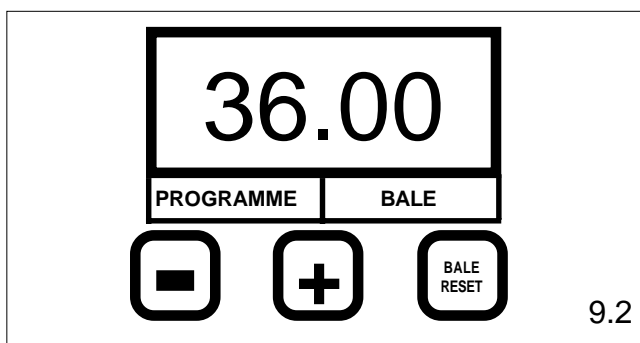
Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.



### 2.

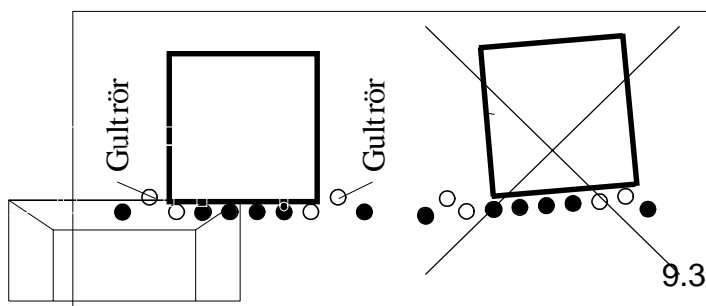
Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar. Se instruktioner **sid. 5**.

**OBS! Behövs bara göras första gången.**



### 3.

Placera den oinplastade balen mellan de gula rören enl. **bild 9.3**. Annars finns risk att balen faller av i startfasen.

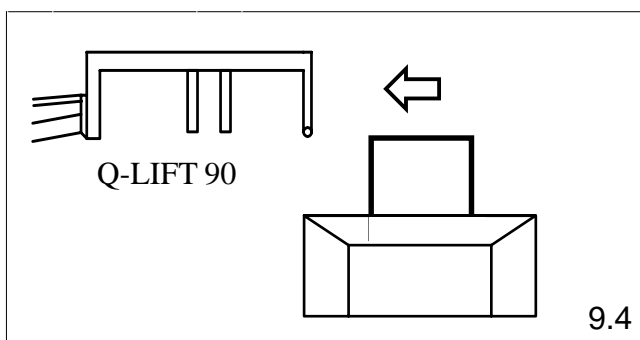


### 4.

Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen **AUTO** på fjärrkontrollen.

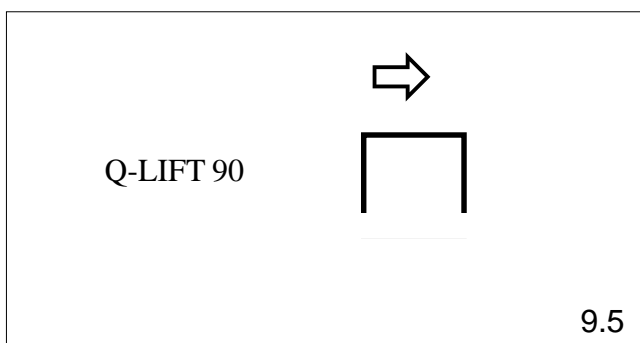
Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.

**! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen område innan start!**



### 5.

När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen, **Obs! Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner sid 14.**



**INPLASTNING Q-PACK 120**

(2 st. Lmax=150 cm, B=120 cm, H=70 cm, Ex. Claas

**1.**

Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt **se bild 10.1**, roteras det med knappen



Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på skyddet. Se sid. 15, bild 15.1

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

**2.**

Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar. Se instruktioner **sid. 5**.

**OBS! Behövs bara göras första gången.**

**3.**

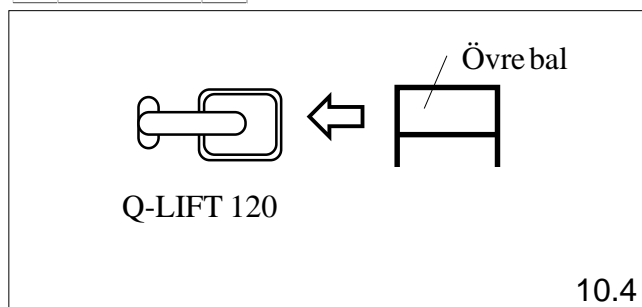
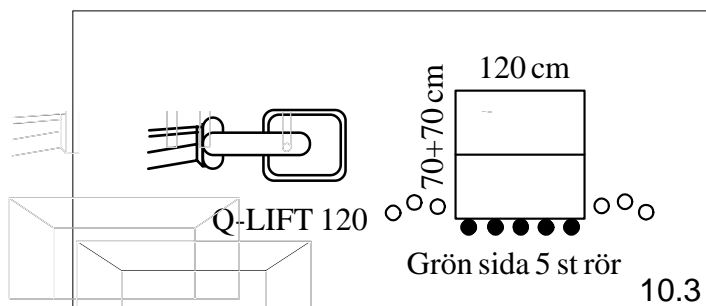
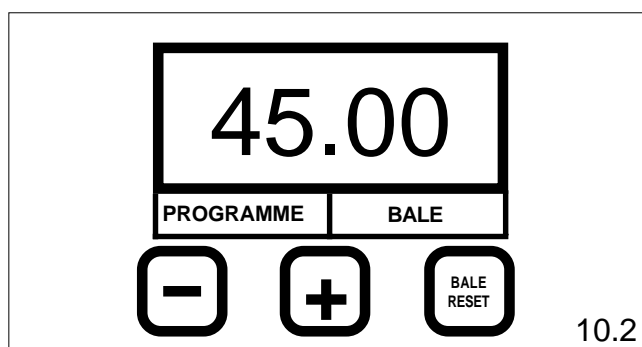
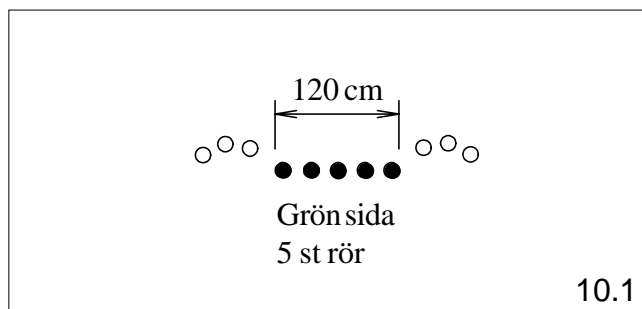
Lasta det oinplastade balpaketet enl. **bild 10.3**. Normalt lastar man från sidorna, men om så önskas kan man också lasta bakifrån. För omställning, **Se sid. 15**

**4.**

Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på

knappen  på radiosändaren.

Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.



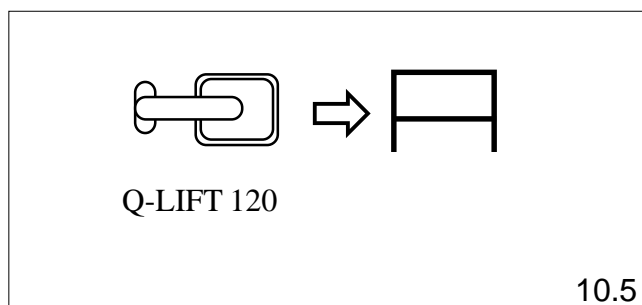
**Kontrollera att båda rullarnas plast fäster mot balen i startfasen. Om så inte sker måste maskinen stoppas snabbt. Annars kommer den övre balen att halka av maskinen då balrotation startar**

**Kontrollera att ingen vistas inom maskinens arbetsområde innan start!**

**5.**

När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen,

**Obs! Då plasten tar slut under inplastning, följ instruktioner sid 14.**



**INPLASTNING Q-PACK 120**

(1 st. Lmax=140 cm, B=120 cm, H=70 cm, Ex. Claas

**1.**

Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gröna rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt se bild 11.1, roteras det med knappen



Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på bordets sida. Se sid 15, bild 15.2

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

**2.**

Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar. Se instruktioner sid. 5.

**OBS! Behövs bara göras första gången.**

**3.**

Montera de 4 st extra stödrullarna med 80-85 cm avstånd mellan dem, samt ställ om maskinen för lastning bakifrån. Se sid.15 och 16. Lasta den oinplastade balen bakifrån enl bild 11.3 och 11.4. **Vid enstaka balar kan även lastning ske från sidan enl. sid. 10.**

**4.**

Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på

knappen  på fjärrkontrollen.

Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.

**! Kontrollera att ingen vistas inom maskinens arbetsområde innan start!**

**5.**

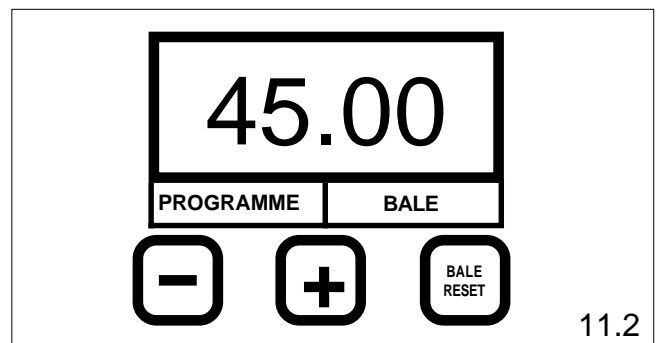
När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningsslampnan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen,

**Obs! Då plasten tar slut under inplastning, följ**

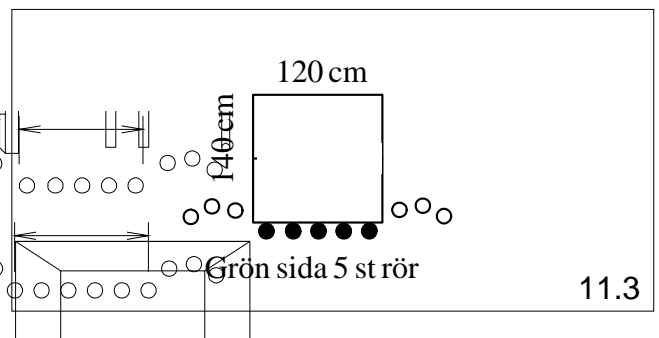
**instruktioner sid 14.**



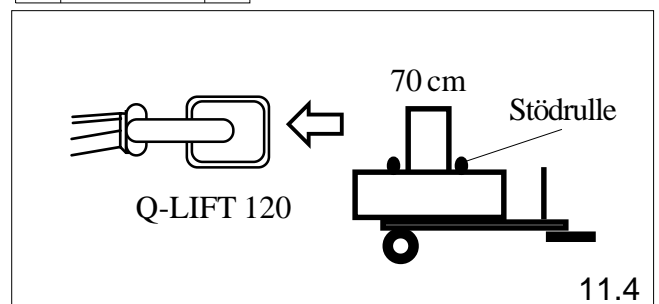
11.1



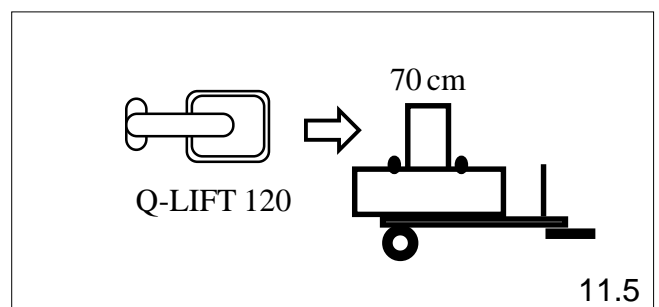
11.2



11.3



11.4



11.5

**INPLASTNING Q-PACK 120**

(2 st Lmaxx=140 cm, B=90 cm, H=60 cm,

Ex. NH

**1.**

Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gula rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt **se bild 12.1**, roteras det med knappen



Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på skyddet. Se sid 15, bild 15.1

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.

**2.**

Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar. Se instruktioner **sid. 5**.

**OBS! Behövs bara göras första gången.**

**3.**

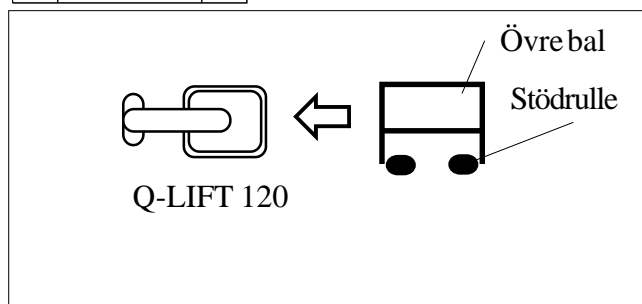
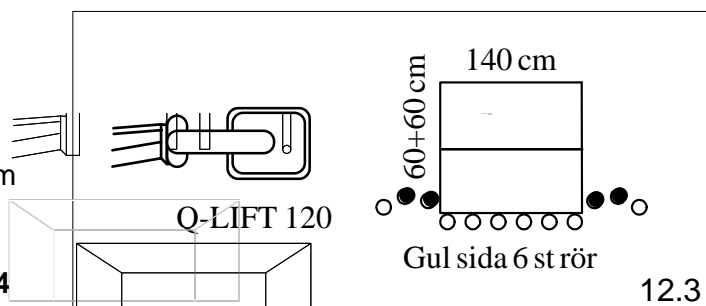
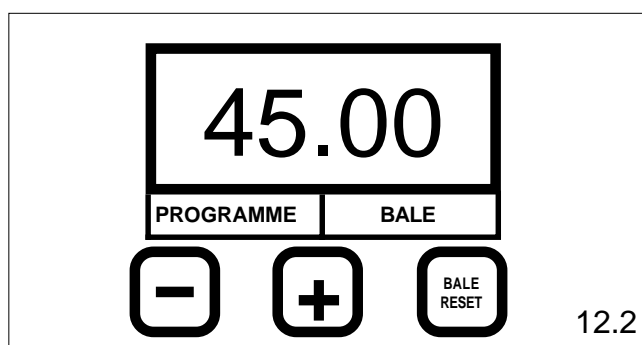
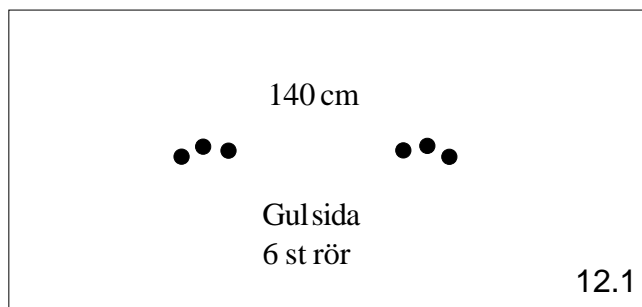
Montera de 4 st extra stödrullarna med 100-105 cm avstånd mellan dem, samt ställ om bordet för gul sida upp vid lastning. **Se sid. 16**. Lasta den oinplastade balen från sidan enl. **bild 12.3 och 12.4**

**4.**

Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på knappen **AUTO** på fjärrkontrollen.



Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.



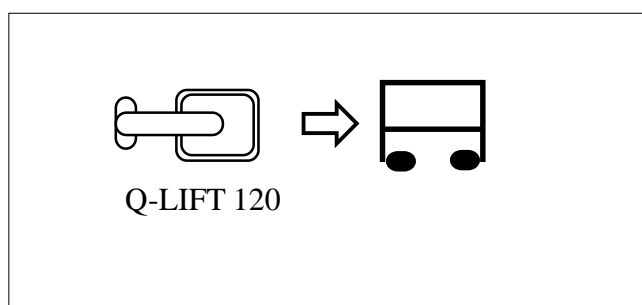
**Kontrollera att båda rullarnas plast fäster mot balen i startfasen. Om så inte sker måste maskinen stoppas snabbt. Annars kommer den övre balen att halka av maskinen då balrotation startar**

**Kontrollera att ingen vistas inom maskinens arbetsområde innan start!**

**5.**

När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen, **Obs! Då plasten tar slut under inplastning, följ**

**instruktioner sid 14.**



**INPLASTNING Q-PACK 120**

(1 st L=140 cm, B=120 cm, H=90 cm, Ex. NH D1210)

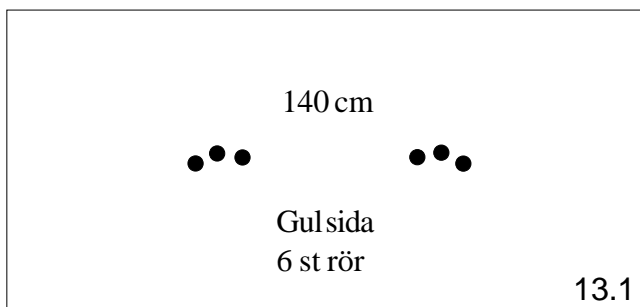
**1.**

Kontrollera att rotationsbordet står med en av de gula rörsidorna horisontalt. Om bordet inte står horisontalt **se bild 13.1**, roteras det med knappen



Rotera därefter sveparmen för hand tills armens pil står mitt för, eller förbi pilen på bordets sida. Se sid. 15, bild 15.2

Om sveparmen ej står enl. ovan kommer plasten ej att fästa mot balen vid start av inplastning.



13.1

**2.**

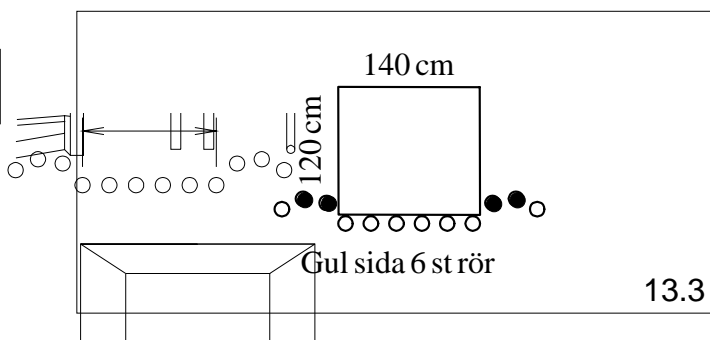
Kontrollera att du valt det programnummer som ger det antal lager plast du önskar.

Se instruktioner **sid. 5**.

**OBS! Behövs bara göras första gången.**

**3.**

Montera de 4 st extra stödrullarna med 110 cm avstånd mellan dem, samt ställ om maskinen för lastning bakifrån. **Se sid.15 och 16**. Lasta den oinplastade balen bakifrån enl **bild 13.3 och 13.4**



13.3

**4.**

Backa ifrån Q-Pack och tryck sedan på

knappen  på fjärrkontrollen.

Varningsljus och Varningstuta är aktiverade i 4 sek. innan maskinen börjar plasta.

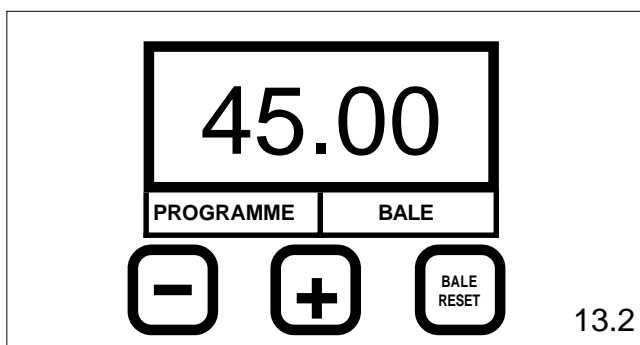
**! Kontrollera att ingen vistas inom maskinen område innan start!**

**5.**

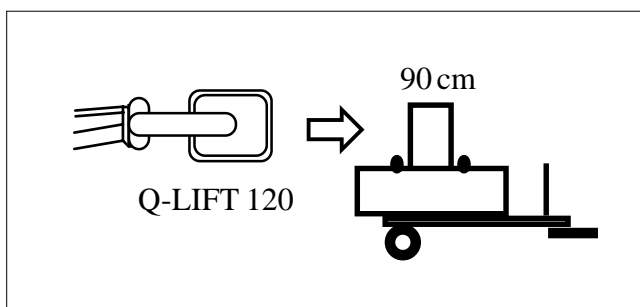
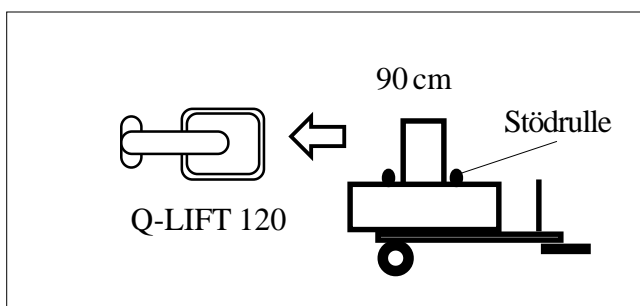
När maskinen plastat färdigt balen och den gula varningslampan slocknat, kan man lasta av den inplastade balen,

**Obs! Då plasten tar slut under inplastning, följ**

**instruktioner sid 14.**



13.2



**INPLASTNING MANUEL**

Då plasten tagit slut under en automatisk inplastningscykel, och man har avbrutit plastningen med stop, kan man plasta resten av balen manuellt.

Efter montering av ny/nya plastrullar körs Manuell plastning på följande sätt:

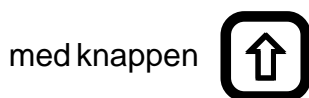
1. Fortsätt inplastning genom att trycka på



2. Avbryt manuell plastning då önskat antal plastlager lagts på och då balen står i horisontellt läge likt då automatisk plastning inleddes. **Se bild 14.1.**

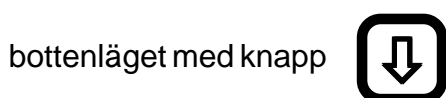
**OBS!** Att rätt färg på rullarna är uppåt då manuell plastning avbryts.

3. Kör upp avklippscylindrarna till toppläge



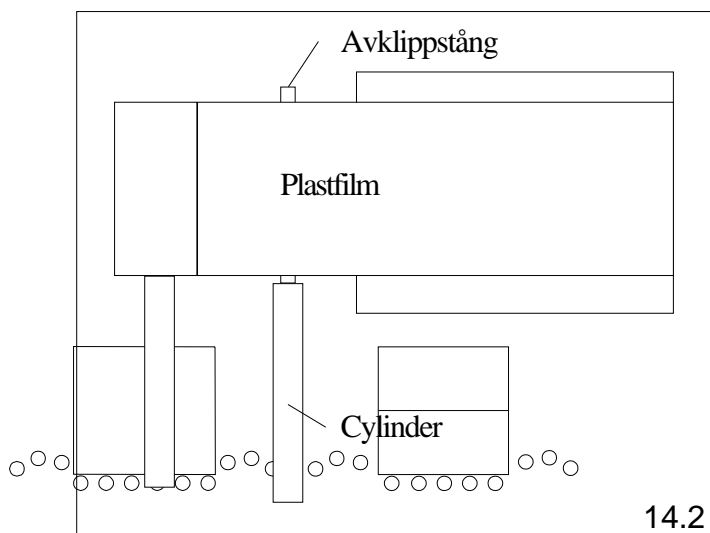
4. För sveparmen i rotationsriktning så att plastfilmen lägger sig mot avklippstången vid cylindern samt att sveparmens pil står mitt för pilen på antingen skyddet eller bordets sida beroende av om lastning sker från sidan eller bakifrån. **Se bild 14.2.**

5. Kör därefter ner avklippscylindrarna till

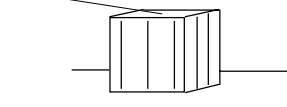


6. Nu kan automatisk plastning fortsätta.

**OBS!** Att knapplådan Ej minns hur många lager plast som var kvar att plasta då körningen avbröts.

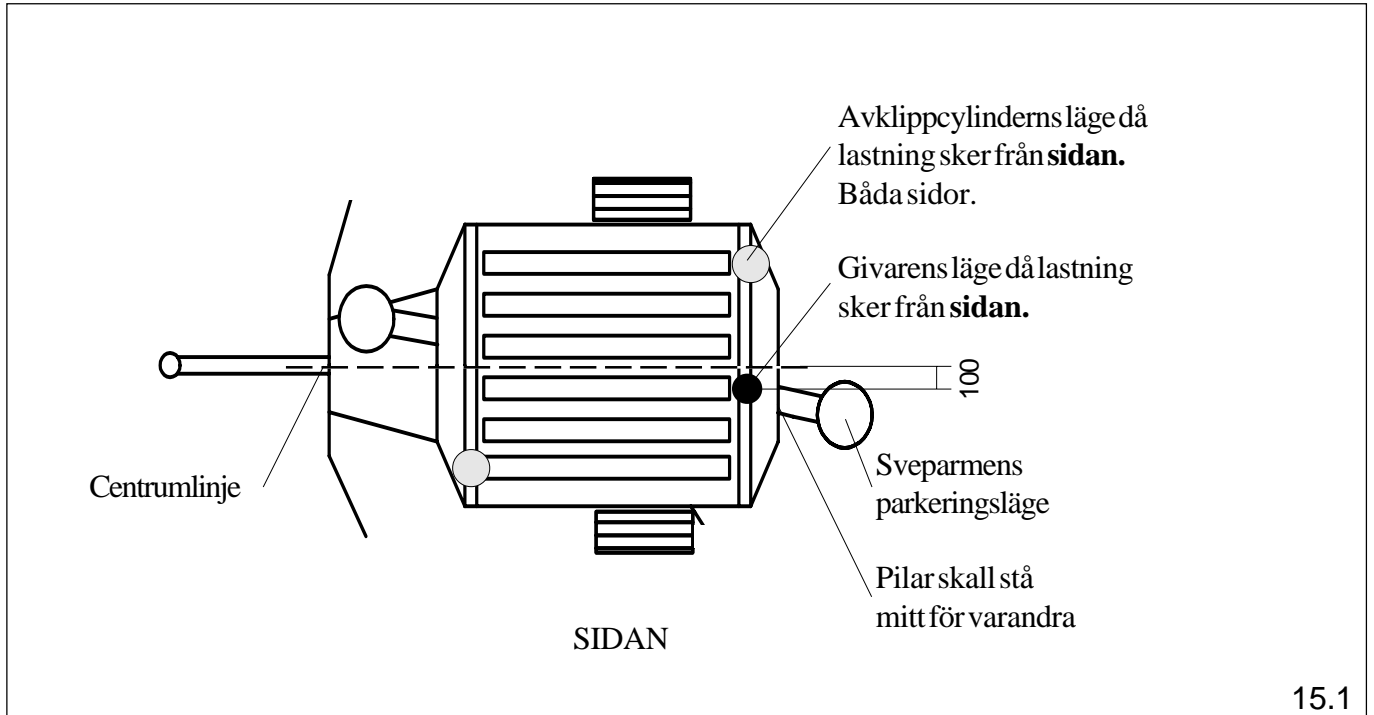
**ANVÄNDNINGSTIPS**

- För att minska risken för att eventuellt regnvatten skall tränga in i balen kan man om möjligt lagra balarna med gavlarna uppåt.



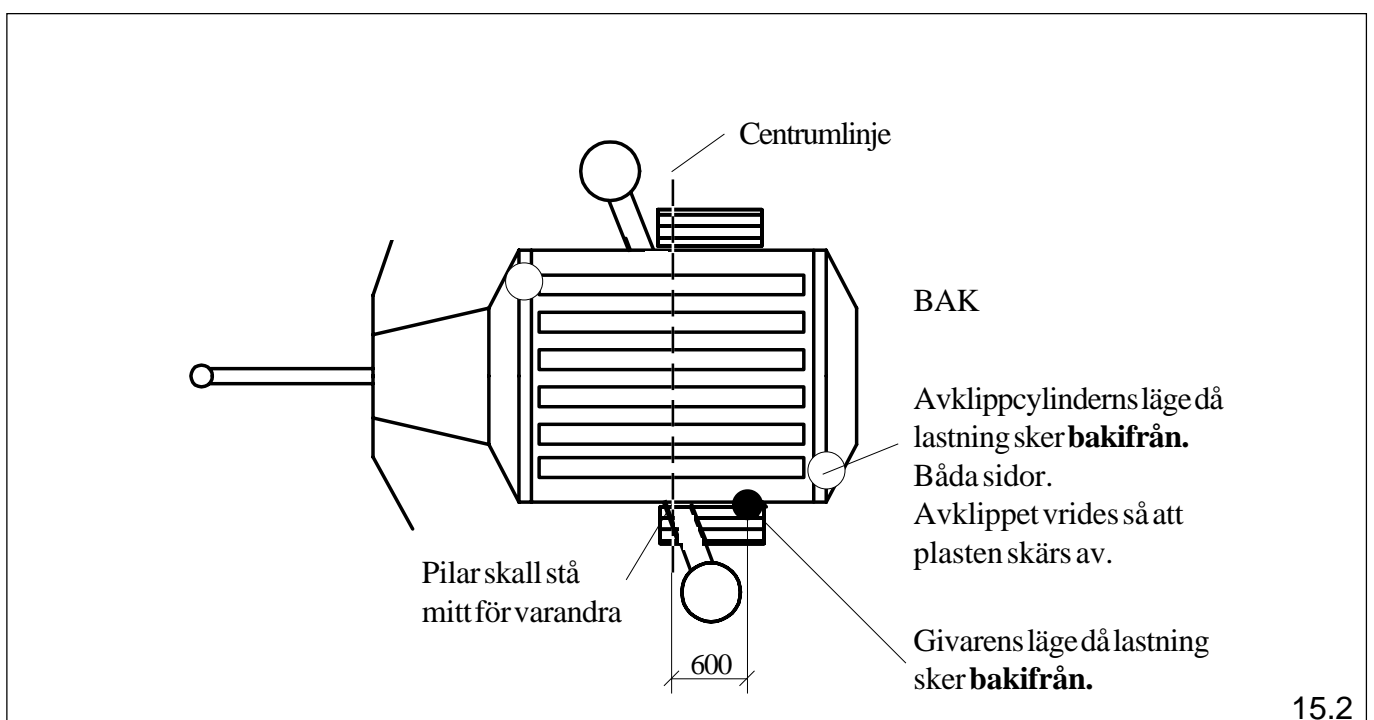
## LASTNING FRÅN SIDAN, Q-PACK 120

Då lastning sker från sidan skall avklippets hydraulcylindrar samt givaren till sveparmen sitta på följande positioner.



## LASTNING BAKIFRÅN, Q-PACK 120

Då lastning sker bakifrån skall avklippets hydraulcylindrar samt givaren till vindan sitta på följande positioner.

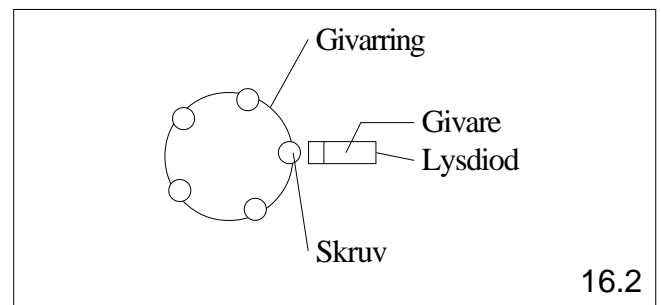
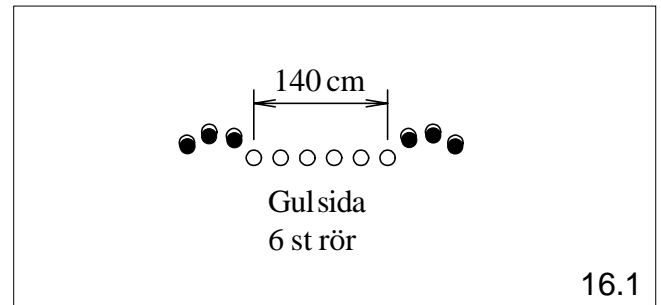




## INSTÄLLNING AV BORDET

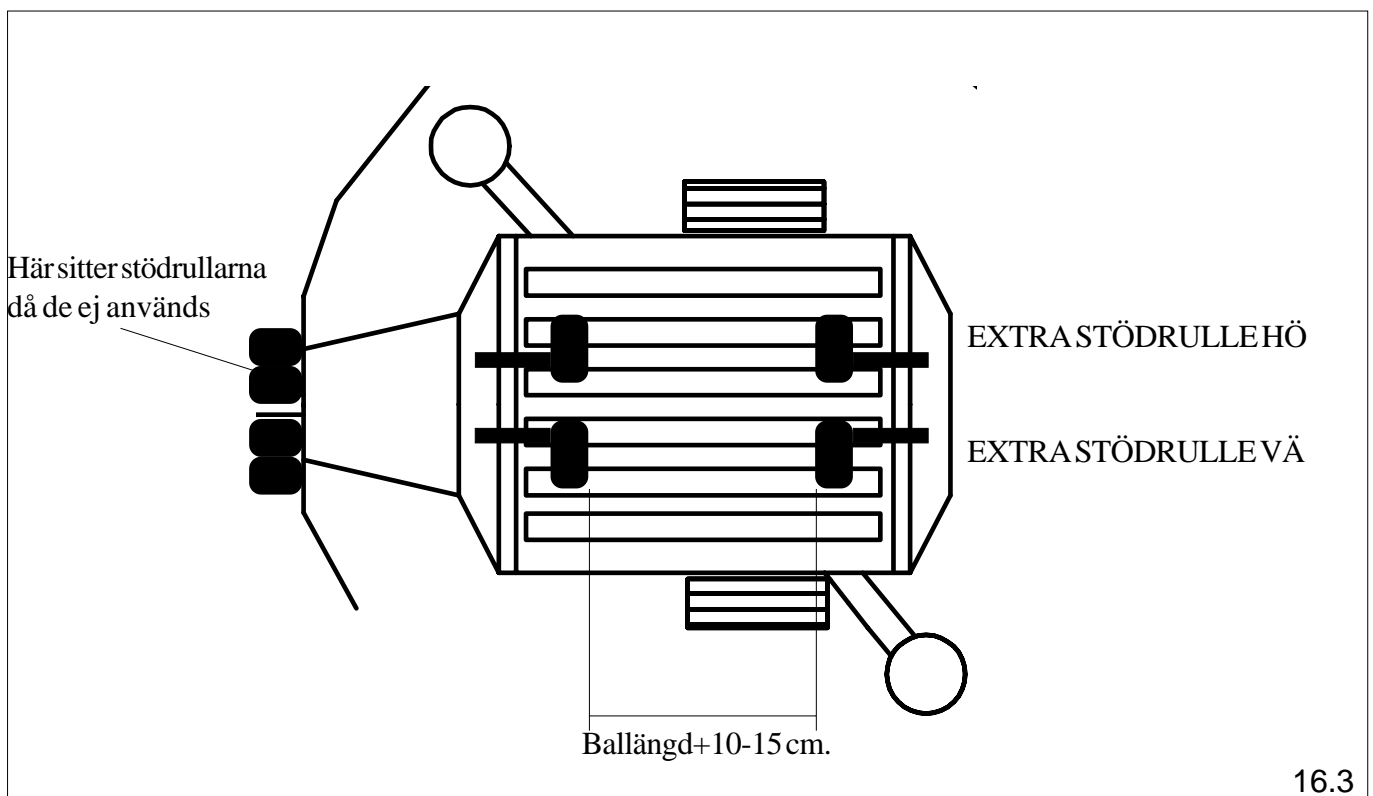
Maskinen är från fabrik inställd så att den **gröna sidan (120 cm)** på rullbordet stannar horisontalt. Då den **gula sidan (140 cm)** skall stanna horisontalt skall följande göras.

1. Montera av främre skyddet.
2. Roter bordet manuellt med knappen tills den **gula sidan står horisontelt**.
3. Justera givaringen så att en av dess skruvhuvuden står mitt för givaren (Lysdioden på givaren lyser, då strömmen är ansluten)
4. Montera skyddet.



För att ställa tillbaka, rotera bordet tills gröna sidan står horisontellt samt ställ tillbaka givaringen enl. ovan.

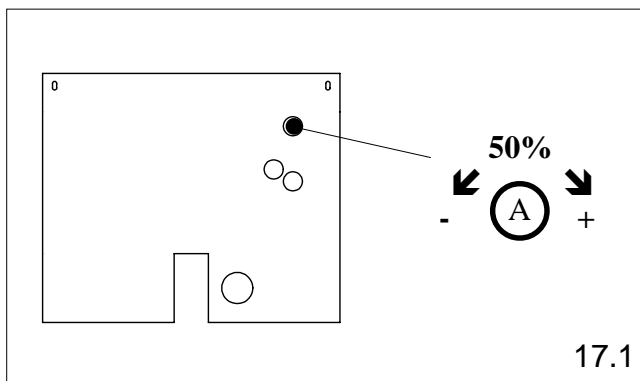
## MONTERING AV EXTRA STÖDRULLAR, Q-PACK 120



## JUSTERINGSMÖJLIGHETER

### Överlapp

För att justera överlappet vrids ratten A  
 - medurs för ökat överlapp  
 - moturs för minskat överlapp  
 OBS! Kontrollera att korrekt överlapp fås över hörnen på balen. Exempelvis, om balen har 50% överlapp på hörnen kan det vara upp till 75% på balens sidor.

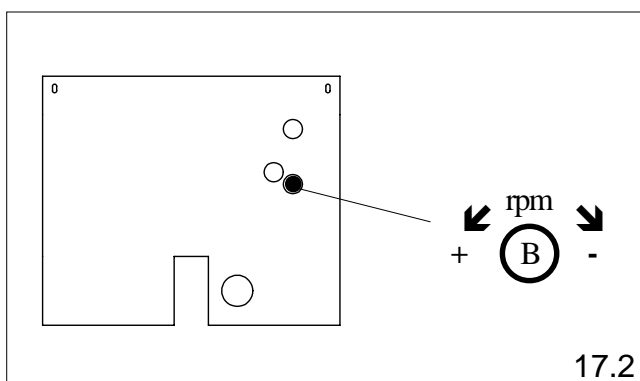


17.1

### Sveparmens hastighet

Sveparmens hastighet på ca. 25 varv/min. är avstämd mot styrenhetens grundinställning.

Då önskemål finns om att ändra sveparmens hastighet måste också styrenhetens inställning ändras. Kontakta din återförsäljare eller Rekordverken för information.

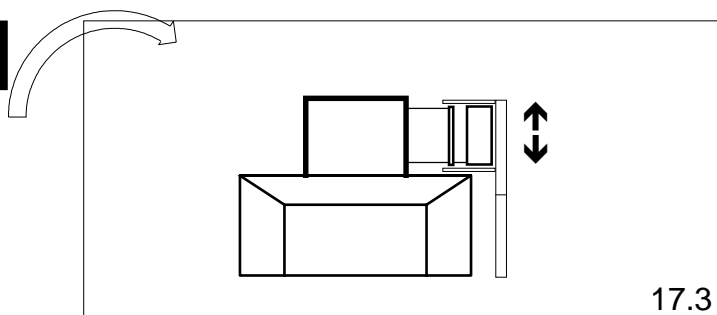


17.2

### Plastrullehållare

Justera plastrullehållaren så att plasten lägger sig i centrum av balen.

Kontrollera att plasten ej skaver i kniven till avklippet

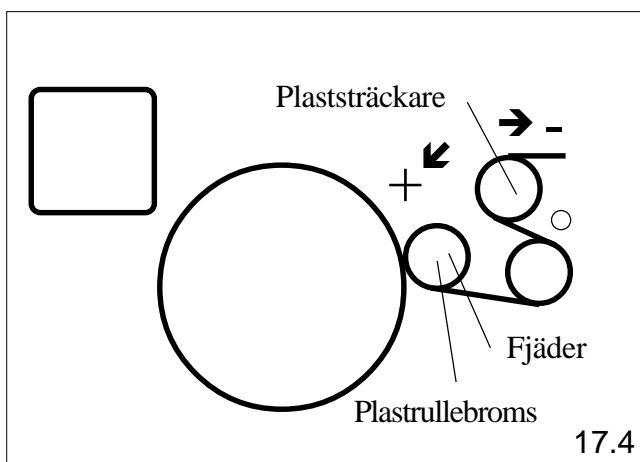


17.3

### Plaststräckning

För att **öka** plaststräckningen vrid plaststräckaren i riktning **+** genom att **skruva in** skruven som sitter vid plaststräckaren.  
 För att **minska** plaststräckning gör **tvärtom**.

Plastrullebromsen kan justeras med dess övre mutter. Spänn fjädern om hårdare sträckning önskas.



17.4

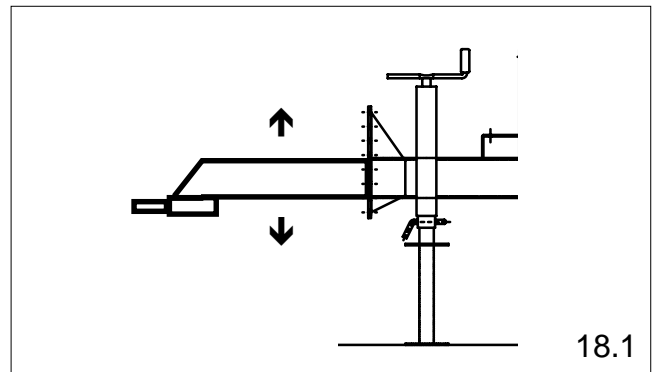
Sträckningen bör vara 70%. Kontroll av sträckning kan göras på två sätt.

1. Plastfilmhöjden på balen blir 40-42 cm.
2. Plastfilmlängden på rullen ex. 10 cm blir på balen 17 cm.

## JUSTERINGSMÖJLIGHETER

### Dragjustering

Maskinen bör hållas vågrät för bästa funktion.



18.1

## UNDERHÅLL

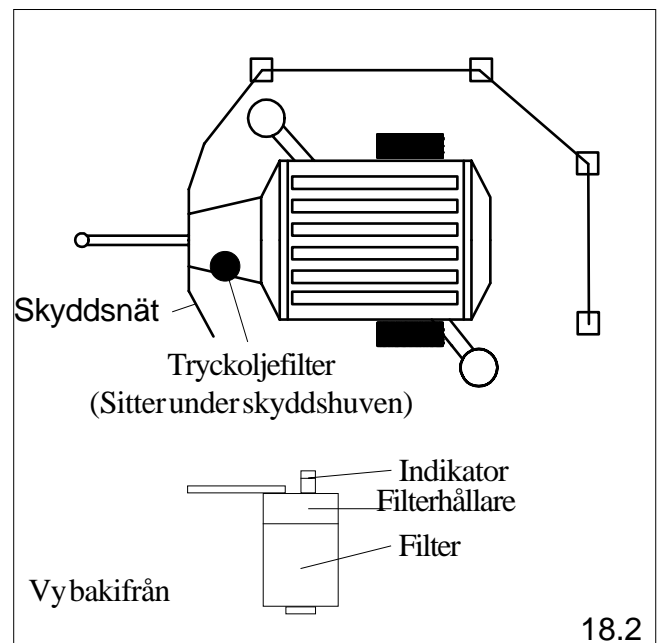
### Hydraulik

Kontrollera var 1000:e bal filterindikatorn på tryckfiltret. Vid **röd** signal skall filtret bytas. Vid kontroll skall oljan cirkulera genom ventilblocket samt uppnått driftstemperatur. På John Deere traktorer skall avklippet köras upp och ner (för att få oljecirkulation) vid kontroll.

**OBS! Stå ej innanför skyddsnätets gräns då kontroll sker.**

Vid byte skruvas filtret loss.

Kontrollera dagligen att inget läckage av hydraulolja förekommer.



18.2

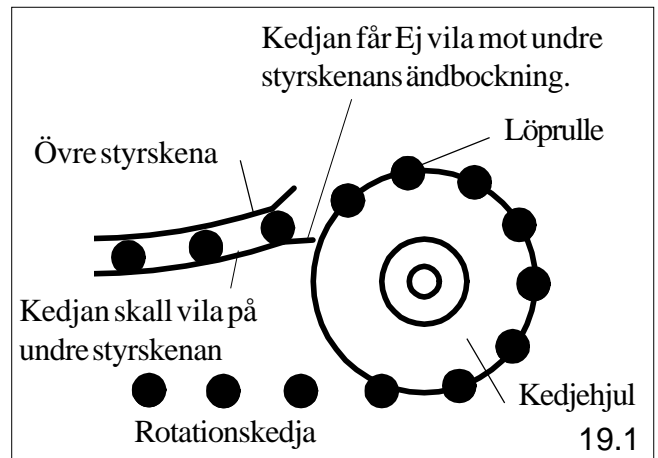
## UNDERHÅLL

### Rotationskedja

Det är viktigt att rotationskedjan hålls spänd. Om den är ospänd kan balen rotera lite ryckigt och risk kan finnas att plastöverlappet Ej blir exakt.

Spänn dock Ej hårdare än dess löprullar fortfarande vilar mot nedre styrskenan.

Se bild 19.1.

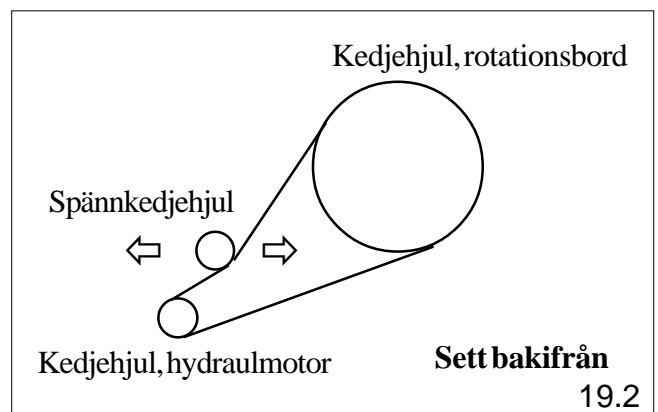


19.1

### Kedjespänning

Kontrollera kedjespänning för drivning av rotationskedja var 500:e bal.

Se bild 19.2



19.2

### Remspänning

Kontrollera remspänning var 500:e bal.

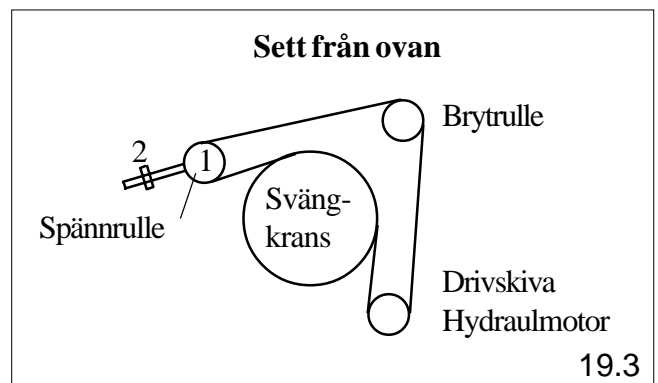
Se bild 19.3.

Spänna rem:

1. Lossa insexskruv 1.
2. Spänn remmen med mutter 2.
3. Dra åt insexskruv 1.

Byte av rem:

1. Släpp remspänningen så mycket som går.
2. Byt remmen.



19.3

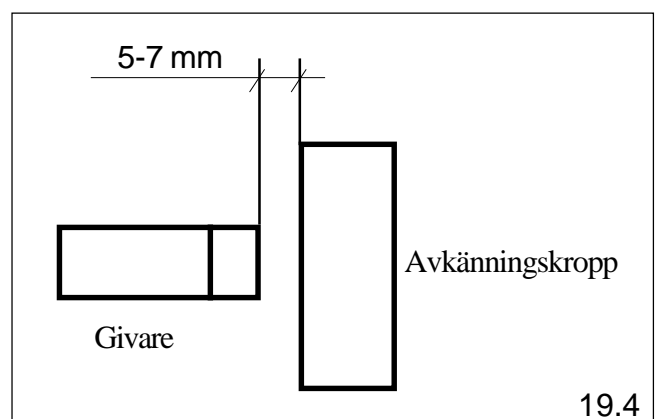
### Givare

Givarnas känslavstånd för givaringens skruvar och sveparmen skall vara 5-7 mm.

Se bild 19.4

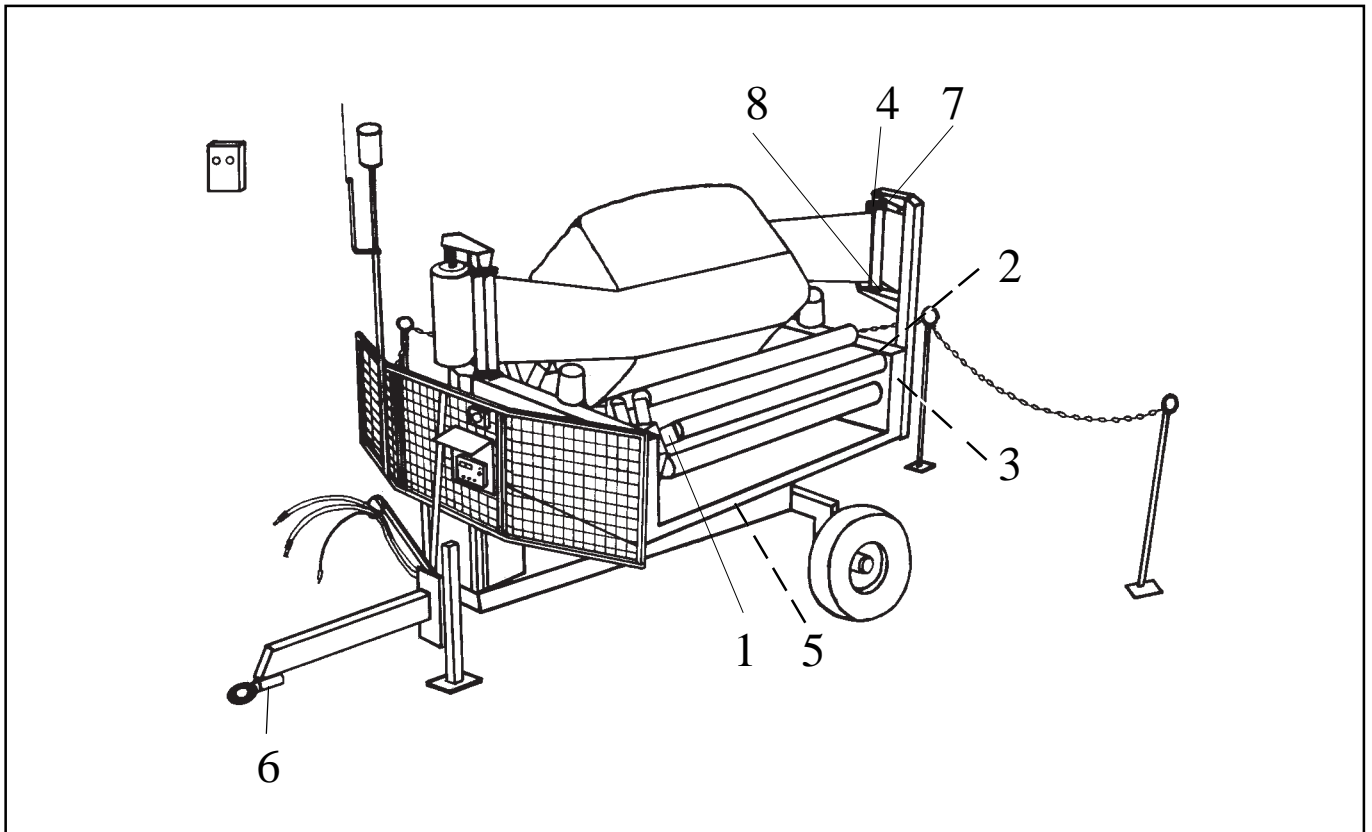
Då givarens lysdiod lyser, (då strömmen är ansluten) får givaren signal.

Kontrollera att sveparmarnas givare får signal från båda vindarmarna.



19.4

## SMÖRJSHEMA



Pos.	Benämning	ant. nipplar	Oljetyp	Intervall	Kommentar
1.	Rotationskedja Rullarna	-	Smörjolja	1 gång / dag	<b>Mycket viktigt!</b>
2.	Drivkedja	-	Smörjolja	500 balar	
3.	Lager Rot.kedja	4	fett	500 balar	
4.	Plaststräckare	4	fett lithium baserat Ex. Esso Beacon EP0	1000 balar	<b>Max 1 st. pumptag</b>
5.	Svängkrans	4	fett	1 gång / år	Nås under maskinen.
6.	Dragögla	1	fett	1 gång / år	
7.	Fjäderbelastad plastkona, axel	-	Smörjolja	1 gång/vecka	
8.	Fjäderlås	-	Smörjolja	1 gång/vecka	

**FÖRVARING**

! Efter säsongens slut skall maskinen rengöras och smörjas. Pressa ihop avklipps-cylindrarna till botten.

! Montera dammskydden på snabbkopplingarna.

! Maskinen bör förvaras inomhus efter säsongen.

! Styrenhetens knapplåda demonteras vid skarvkontakten och förvaras inomhus torrt.

! Radiosändaren förvaras inomhus torrt.

**TEKNISK DATA**

Längd x Bredd x Höjd	525 (425 cm utan drag ) x 225 x 280 cm (230 cm utan antenn)
Vikt	Q-PACK 90 1300kg, Q-PACK 120 1400 kg.
Däckdimension	10/80-12 10L Lufftryck 420 kPa.
Traktorkoppling	Dragögla, draggaffel eller släpvagnskoppling
Traktorhydraulik	1 st enkelv. fri retur 25 liter 160 bar.
Hydrauloljetyp	BP Bartran 46 eller motsv.
Elanslutning	Stickpropp 2-polig 12V DC
Belysning	Släpvagnskoppling 7-polig 12V DC
Styrenhet	Elstyrda hydraulventiler med balräknare och helautomatisk inplastningscykel. Automatisk körning på maskin eller från kontroll. Kan även köras manuellt.
Filmöverlapp	Steglöst ställbart
Filmbredd	500 mm
Balldimensioner	Q-PACK 90 80-85 x 80-85 , längd - 180 cm Q-PACK 120 120x140, längd -150 cm.
Färgkulör	IKEA Gul nr. 2, RAL 1028, NCS 0090Y20R